

VANNES À GUILLOTINE

Knife Gate Valves





VANNE À GUILLOTINE - KNIFE GATE VALVE | DN 50-1200 - PN10

FOURREAU DE PROTECTION DE TIGE

Stem protection tube

**GRAISSEUR INOX**

Stainless steel greaser

PLAQUES-SUPPORT PRÉFORMÉES

Pre-shaped parts

PRÉPERÇAGE

Pour montage d'accessoires

Pilot hole for mounting accessories

BOULONNERIE INOX

Stainless steel bolts

CORPS MONOBLOC

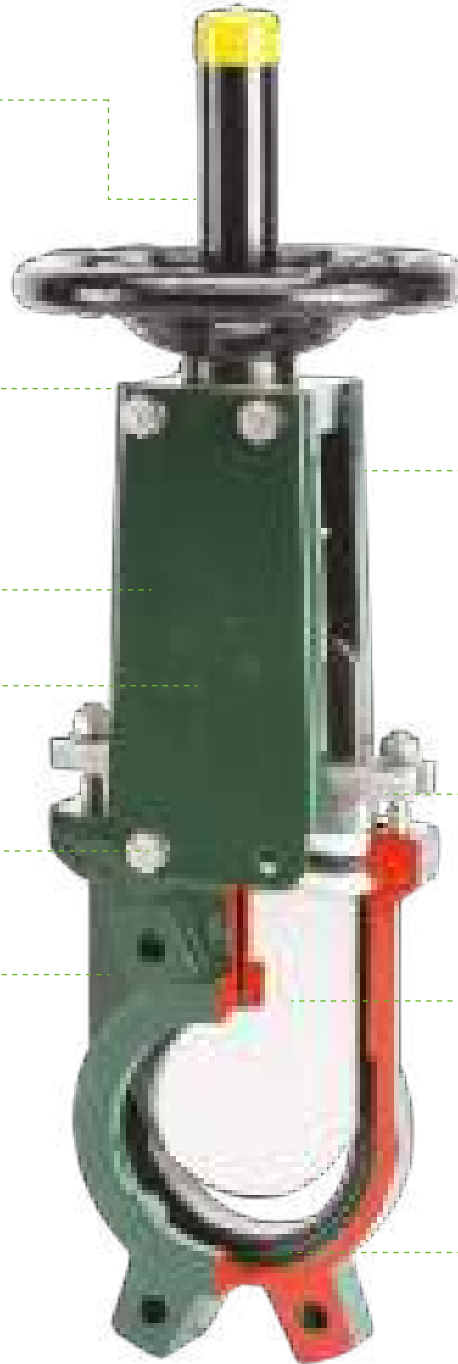
Résistance aux déformations, rigidité

Évite les fuites

One piece body

Resistance to distortion, rigidity.

Prevents leakage

**INDICATEUR DE POSITION**

Position indicator

**FOULOIR DE PRESSE ÉTOUPE BOULONNÉ**

Resserrable en service

Bolted packing gland

Adjustable on duty

PELLE TRCHANTE

Usinée et polie

Beveled gate

Machined and polished

JOINT MOULÉ ÉLASTOMÈRE ET PROFILÉ À TALONArrachement du siège impossible
Gasket seat wrenching not possible

Molded rubber gasket and heel shaped

VANNES À GUILLOTINE

La vanne à guillotine TECOFI est constituée d'une pelle (tiroir, guillotine) coulissant dans un corps étroit. La pelle, en position de fermeture ou d'ouverture, ressort du corps. Elle est coupante grâce à un chanfrein d'extrémité. Le polissage de ses faces rend plus facile sa pénétration dans le produit. En fin de fermeture, la partie inférieure de la pelle est plaquée contre le joint, ce qui assure l'étanchéité de la vanne au passage du fluide.

Les tresses de presse-étoupe garantissent l'étanchéité de la partie supérieure de la vanne.

KNIFE GATE VALVES

TECOFI knife gate valve is constituted by a gate which slides in a narrow body. The upper part of the gate, in closed or opened position, stands out from the body. The gate is sharp thanks to a chamfer of extremity. The polishing of faces facilitates the penetration of the gate in the product. At the end of valve closing, the gate is stuck to the gasket to assure the seat tightness. The gland packing guarantees the internal tightness of the valve.



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

50

T. +33 (0)4 72 79 05 79
F. +33 (0)4 78 90 19 19
✉ sales@tecofi.fr

www.tecofi.fr



VG3400-00NI | VG3400-00MM

Tige montante

Vanne à guillotine à volant tige montante
Rising stem knife gate valve with handwheel



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+ 80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+ 80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG3400-00NI0050	VG3400-00MM0050
65	40	9	VG3400-00NI0065	VG3400-00MM0065
80	50	10	VG3400-00NI0080	VG3400-00MM0080
100	50	11,5	VG3400-00NI0100	VG3400-00MM0100
125	50	15,5	VG3400-00NI0125	VG3400-00MM0125
150	60	18,5	VG3400-00NI0150	VG3400-00MM0150
200	60	35	VG3400-00NI0200	VG3400-00MM0200
250	70	47	VG3400-00NI0250	VG3400-00MM0250
300	70	61	VG3400-00NI0300	VG3400-00MM0300
350	96	117	VG3400-00NI0350	VG3400-00MM0350
400	100	151	VG3400-00NI0400	VG3400-00MM0400
450	106	187	VG3400-00NI0450	VG3400-00MM0450
500	110	205	VG3400-00NI0500	VG3400-00MM0500

VG3400-001NI | VG3400-001MM

Tige non montante

Vanne à guillotine à volant tige non montante
Non rising stem knife gate valve with handwheel



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG3400-001NI0050	VG3400-001MM0050
65	40	8,8	VG3400-001NI0065	VG3400-001MM0065
80	50	9,4	VG3400-001NI0080	VG3400-001MM0080
100	50	11,5	VG3400-001NI0100	VG3400-001MM0100
125	50	15,4	VG3400-001NI0125	VG3400-001MM0125
150	60	18,5	VG3400-001NI0150	VG3400-001MM0150
200	60	34,8	VG3400-001NI0200	VG3400-001MM0200
250	70	47	VG3400-001NI0250	VG3400-001MM0250
300	70	61	VG3400-001NI0300	VG3400-001MM0300
350	96	117	VG3400-001NI0350	VG3400-001MM0350
400	100	151	VG3400-001NI0400	VG3400-001MM0400
450	106	187	VG3400-001NI0450	VG3400-001MM0450
500	110	205	VG3400-001NI0500	VG3400-001MM0500



VG3400-02NI | VG3400-02MM

Levier

Vanne à guillotine à levier
Knife gate valve with lever



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 7 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 7 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG3400-02NI0050	VG3400-02MM0050
65	40	7,8	VG3400-02NI0065	VG3400-02MM0065
80	50	8,4	VG3400-02NI0080	VG3400-02MM0080
100	50	11,5	VG3400-02NI0100	VG3400-02MM0100
125	50	14,4	VG3400-02NI0125	VG3400-02MM0125
150	60	18,5	VG3400-02NI0150	VG3400-02MM0150
200	60	28,8	VG3400-02NI0200	VG3400-02MM0200
250	70	41	VG3400-02NI0250	VG3400-02MM0250

VG3400-03NI | VG3400-03MM

Vérin pneumatique

Vanne à guillotine à vérin pneumatique double effet
Knife gate valve with double acting pneumatic actuator



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 2 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 2 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request



Utiliser de l'air comprimé conforme à la classe de pureté ISO 8573-1 4/3/4
Use compressed air conforming to the purity class ISO 8573-1 4/3/4

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG3400-03NI0050	VG3400-03MM0050
65	40	7,8	VG3400-03NI0065	VG3400-03MM0065
80	50	8,4	VG3400-03NI0080	VG3400-03MM0080
100	50	12,5	VG3400-03NI0100	VG3400-03MM0100
125	50	16,4	VG3400-03NI0125	VG3400-03MM0125
150	60	20,5	VG3400-03NI0150	VG3400-03MM0150
200	60	35,8	VG3400-03NI0200	VG3400-03MM0200
250	70	52	VG3400-03NI0250	VG3400-03MM0250
300	70	72	VG3400-03NI0300	VG3400-03MM0300
350	96	129	VG3400-03NI0350	VG3400-03MM0350
400	100	144	VG3400-03NI0400	VG3400-03MM0400
450	106	177	VG3400-03NI0450	VG3400-03MM0450
500	110	268	VG3400-03NI0500	VG3400-03MM0500
600	110	351	VG3400-03NI0600	VG3400-03MM0600
700	110	556	VG3400-03NI0700	VG3400-03MM0700



En stock / Available



Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VG3400-07NI | VG3400-07MM

Vanne à guillotine à vérin pneumatique simple effet N.F
Knife gate valve with single acting pneumatic actuator N.C



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 6 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : 10 to 6 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	19	VG3400-07NI0050	VG3400-07MM0050
65	40	22	VG3400-07NI0065	VG3400-07MM0065
80	50	23	VG3400-07NI0080	VG3400-07MM0080
100	50	24	VG3400-07NI0100	VG3400-07MM0100
125	50	35	VG3400-07NI0125	VG3400-07MM0125
150	60	36	VG3400-07NI0150	VG3400-07MM0150
200	60	66	VG3400-07NI0200	VG3400-07MM0200
250	70	130	VG3400-07NI0250	VG3400-07MM0250
300	70	143	VG3400-07NI0300	VG3400-07MM0300

VG3400-004NI | VG3400-004MM

Embase ISO

Vanne à guillotine tige montante avec embase ISO pour motorisation électrique
Rising stem knife gate valve with ISO mounting plate for electric actuator



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	6	VG3400-004NI0050	VG3400-004MM0050
65	40	8	VG3400-004NI0065	VG3400-004MM0065
80	50	9	VG3400-004NI0080	VG3400-004MM0080
100	50	10	VG3400-004NI0100	VG3400-004MM0100
125	50	15	VG3400-004NI0125	VG3400-004MM0125
150	60	19	VG3400-004NI0150	VG3400-004MM0150
200	60	33	VG3400-004NI0200	VG3400-004MM0200
250	70	47	VG3400-004NI0250	VG3400-004MM0250
300	70	58	VG3400-004NI0300	VG3400-004MM0300
350	96	107	VG3400-004NI0350	VG3400-004MM0350
400	100	137	VG3400-004NI0400	VG3400-004MM0400
450	106	177	VG3400-004NI0450	VG3400-004MM0450
500	110	212	VG3400-004NI0500	VG3400-004MM0500



ATEX sur demande / ATEX on request

VG3400-08NI | VG3400-08MM

Réducteur manuel

Vanne à guillotine à réducteur manuel
Knife gate valve with gearbox



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 7 à 2 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 7 to 2 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

DN	L	Kg	Etanchéité : Nitrile Seat : Nitril	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
350	100	159	VG3400-08NI0350	VG3400-08MM0350
400	106	198	VG3400-08NI0400	VG3400-08MM0400
450	110	233	VG3400-08NI0450	VG3400-08MM0450
500	110	277	VG3400-08NI0500	VG3400-08MM0500
600	110	456	VG3400-08NI0600	VG3400-08MM0600
700	110	612	VG3400-08NI0700	VG3400-08MM0700
800	110	657	VG3400-08NI0800	VG3400-08MM0800
900	110	917	VG3400-08NI0900	VG3400-08MM0900
1 000	120	1260	VG3400-08NI1000	VG3400-08MM1000





VGA3430-00EP

ASA 150

Vanne à guillotine à volant tige montante - ASA 150

Rising stem knife gate valve with handwheel - ASA 150



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : ASA150
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+130°C
Siège : EPDM
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : ASA150
Working pressure : 10 to 4 bar
Maximum working temperature : -10°C/+130°C
Seat : EPDM
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Ref.
50	40	8	VGA3430-00EP0050
65	40	10	VGA3430-00EP0065
80	50	11	VGA3430-00EP0080
100	50	12	VGA3430-00EP0100
125	50	17	VGA3430-00EP0125
150	60	21	VGA3430-00EP0150
200	60	38	VGA3430-00EP0200
250	70	52	VGA3430-00EP0250
300	70	63	VGA3430-00EP0300
350	96	115	VGA3430-00EP0350
400	100	145	VGA3430-00EP0400
450	106	186	VGA3430-00EP0450
500	110	221	VGA3430-00EP0500
600	110	265	VGA3430-00EP0600

VGA3430-03EP

ASA 150

Vanne à guillotine à vérin pneumatique double effet - ASA 150

Knife gate valve with double acting pneumatic actuator - ASA 150



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Raccordement : ASA150
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+130°C
Siège : EPDM
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast Iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless Steel 304
Connection : ASA150
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+130°C
Seat : EPDM
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Ref.
50	40	8	VGA3430-03EP0050
65	40	9	VGA3430-03EP0065
80	50	10	VGA3430-03EP0080
100	50	13	VGA3430-03EP0100
125	50	18	VGA3430-03EP0125
150	60	23	VGA3430-03EP0150
200	60	39	VGA3430-03EP0200
250	70	57	VGA3430-03EP0250
300	70	74	VGA3430-03EP0300
350	96	127	VGA3430-03EP0350
400	100	138	VGA3430-03EP0400
450	106	176	VGA3430-03EP0450



En stock / Available
 Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VG6400-00EP | VG6400-00MM

Tige montante

Vanne à guillotine à volant tige montante
Rising stem knife gate valve with handwheel



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Maximum working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG6400-00EP0050	VG6400-00MM0050
65	40	8,8	VG6400-00EP0065	VG6400-00MM0065
80	50	9,4	VG6400-00EP0080	VG6400-00MM0080
100	50	11,5	VG6400-00EP0100	VG6400-00MM0100
125	50	15,4	VG6400-00EP0125	VG6400-00MM0125
150	60	18,5	VG6400-00EP0150	VG6400-00MM0150
200	60	34,8	VG6400-00EP0200	VG6400-00MM0200
250	70	47	VG6400-00EP0250	VG6400-00MM0250
300	70	61	VG6400-00EP0300	VG6400-00MM0300
350	96	117	VG6400-00EP0350	VG6400-00MM0350
400	100	151	VG6400-00EP0400	VG6400-00MM0400
450	106	187	VG6400-00EP0450	VG6400-00MM0450
500	110	205	VG6400-00EP0500	VG6400-00MM0500

VG6400-001EP | VG6400-001MM

Tige non montante

Vanne à guillotine à volant tige non montante
Non rising stem knife gate valve with handwheel



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG6400-001EP0050	VG6400-001MM0050
65	40	8,8	VG6400-001EP0065	VG6400-001MM0065
80	50	9,4	VG6400-001EP0080	VG6400-001MM0080
100	50	11,5	VG6400-001EP0100	VG6400-001MM0100
125	50	15,4	VG6400-001EP0125	VG6400-001MM0125
150	60	18,5	VG6400-001EP0150	VG6400-001MM0150
200	60	34,8	VG6400-001EP0200	VG6400-001MM0200
250	70	47	VG6400-001EP0250	VG6400-001MM0250
300	70	61	VG6400-001EP0300	VG6400-001MM0300
350	96	117	VG6400-001EP0350	VG6400-001MM0350
400	100	151	VG6400-001EP0400	VG6400-001MM0400
450	106	187	VG6400-001EP0450	VG6400-001MM0450
500	110	205	VG6400-001EP0500	VG6400-001MM0500



VANNES A GUILLOTINE STANDARD
STANDARD KNIFE GATE VALVES

Corps Inox
Stainless steel
body

VG6400-02EP | VG6400-02MM

Levier

Vanne à guillotine à levier
Knife gate valve with lever



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 7 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 7 bar
Maximum working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request



DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG6400-02EP0050	VG6400-02MM0050
65	40	7,8	VG6400-02EP0065	VG6400-02MM0065
80	50	8,4	VG6400-02EP0080	VG6400-02MM0080
100	50	11,5	VG6400-02EP0100	VG6400-02MM0100
125	50	14,4	VG6400-02EP0125	VG6400-02MM0125
150	60	18,5	VG6400-02EP0150	VG6400-02MM0150
200	60	28,8	VG6400-02EP0200	VG6400-02MM0200
250	70	41	VG6400-02EP0250	VG6400-02MM0250

VG6400-03EP | VG6400-03MM

Vérin pneumatique

Vanne à guillotine à vérin pneumatique double effet
Knife gate valve with double acting pneumatic actuator



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Maximum working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request



DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	7,5	VG6400-03EP0050	VG6400-03MM0050
65	40	7,8	VG6400-03EP0065	VG6400-03MM0065
80	50	8,4	VG6400-03EP0080	VG6400-03MM0080
100	50	12,5	VG6400-03EP0100	VG6400-03MM0100
125	50	16,4	VG6400-03EP0125	VG6400-03MM0125
150	60	20,5	VG6400-03EP0150	VG6400-03MM0150
200	60	35,8	VG6400-03EP0200	VG6400-03MM0200
250	70	52	VG6400-03EP0250	VG6400-03MM0250
300	70	72	VG6400-03EP0300	VG6400-03MM0300
350	96	129	VG6400-03EP0350	VG6400-03MM0350
400	100	144	VG6400-03EP0400	VG6400-03MM0400
450	106	177	VG6400-03EP0450	VG6400-03MM0450
500	110	268	VG6400-03EP0500	VG6400-03MM0500



En stock / Available



Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VANNES A GUILLOTINE STANDARD
STANDARD KNIFE GATE VALVES

Corps Inox
Stainless steel
body

VG6400-07EP | VG6400-07MM

Vanne à guillotine à vérin pneumatique simple effet N.F
Knife gate valve with single acting pneumatic actuator N.C



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 6 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless steel 316
Gate : Stainless steel 316
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : 10 to 6 bar
Working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	19	VG6400-07EP0050	VG6400-07MM0050
65	40	22	VG6400-07EP0065	VG6400-07MM0065
80	50	23	VG6400-07EP0080	VG6400-07MM0080
100	50	24	VG6400-07EP0100	VG6400-07MM0100
125	50	35	VG6400-07EP0125	VG6400-07MM0125
150	60	36	VG6400-07EP0150	VG6400-07MM0150
200	60	66	VG6400-07EP0200	VG6400-07MM0200
250	70	130	VG6400-07EP0250	VG6400-07MM0250
300	70	143	VG6400-07EP0300	VG6400-07MM0300

VG6400-004EP | VG6400-004MM

Embase ISO

Vanne à guillotine tige montante avec embase ISO pour motorisation électrique
Rising stem knife gate valve with ISO mounting plate for electric actuator



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 10 to 4 bar
Maximum working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
50	40	6	VG6400-004EP0050	VG6400-004MM0050
65	40	8	VG6400-004EP0065	VG6400-004MM0065
80	50	9	VG6400-004EP0080	VG6400-004MM0080
100	50	10	VG6400-004EP0100	VG6400-004MM0100
125	50	15	VG6400-004EP0125	VG6400-004MM0125
150	60	19	VG6400-004EP0150	VG6400-004MM0150
200	60	33	VG6400-004EP0200	VG6400-004MM0200
250	70	47	VG6400-004EP0250	VG6400-004MM0250
300	70	58	VG6400-004EP0300	VG6400-004MM0300
350	96	107	VG6400-004EP0350	VG6400-004MM0350
400	100	137	VG6400-004EP0400	VG6400-004MM0400
450	106	177	VG6400-004EP0450	VG6400-004MM0450
500	110	212	VG6400-004EP0500	VG6400-004MM0500

VG6400-08EP | VG6400-08MM

Réducteur manuel

Vanne à guillotine à réducteur manuel
Knife gate valve with gearbox



Corps : Inox 316
Pelle : Inox 316
Raccordement : Entre-brides PN 10
Pression de service : 7 à 2 bar
Température de service : -20°C/+130°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique EPDM

Body : Stainless Steel 316
Gate : Stainless Steel 316
Connection : Between flanges PN 10
Working pressure : 7 to 2 bar
Working temperature : -20°C/+130°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 EPDM O-ring



ATEX sur demande / ATEX on request

DN	L	Kg	Etanchéité : EPDM Seat : EPDM	Etanchéité : Métal/ Métal Seat : Metal/Metal
			Ref.	Ref.
350	100	159	VG6400-08EP0350	VG6400-08MM0350
400	106	198	VG6400-08EP0400	VG6400-08MM0400
450	110	233	VG6400-08EP0450	VG6400-08MM0450
500	110	277	VG6400-08EP0500	VG6400-08MM0500
600	110	456	VG6400-08EP0600	VG6400-08MM0600
700	110	612	VG6400-08EP0700	VG6400-08MM0700
800	110	657	VG6400-08EP0800	VG6400-08MM0800
900	110	917	VG6400-08EP0900	VG6400-08MM0900

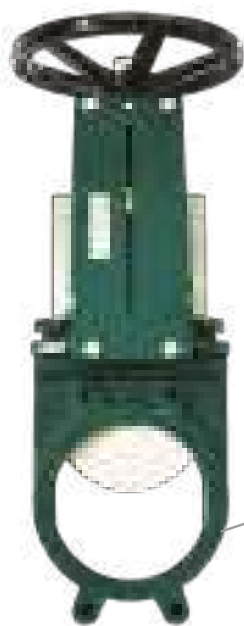


En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

T. +33 (0)4 72 79 05 79
F. +33 (0)4 78 90 19 19
sales@tecofi.fr





**VANNE À GUILLOTINE BIDIRECTIONNELLE
ENCOMBREMENT CONFORME À LA NORME
EN558 SÉRIE 20**

DN 50 à 400 - PN10

Bidirectionnal type knife gate valves
Face to face according EN558 serie 20

DN 50 up to 400 - PN10



VGB3400N-001

Bidirectionnelle

Vanne à guillotine bidirectionnelle à volant - tige non montante
Non-rising stem bidirectional type knife gate valve with handwheel



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Siège : NBR
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Moteur électrique sur demande

Body : Cast iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Seat : NBR
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

With electric actuator on request

DN	L	Kg	Ref.
50	40	7,5	VGB3400N-001NI0050
65	40	8,8	VGB3400N-001NI0065
80	50	9,4	VGB3400N-001NI0080
100	50	11,5	VGB3400N-001NI0100
125	50	15,4	VGB3400N-001NI0125
150	60	18,5	VGB3400N-001NI0150
200	60	34,8	VGB3400N-001NI0200
250	70	47	VGB3400N-001NI0250
300	70	61	VGB3400N-001NI0300
350	96	117	VGB3400N-001NI0350
400	100	151	VGB3400N-001NI0400

VGB3400N-03

Bidirectionnelle

Vanne à guillotine bidirectionnelle à vérin pneumatique double effet
Bidirectional type knife gate valve with double acting pneumatic actuator



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Siège : NBR
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 4 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Body : Cast iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Seat : NBR
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : 10 to 4 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

DN	L	Kg	Ref.
50	40	9	VGB3400N-03NI0050
65	40	11	VGB3400N-03NI0065
80	50	12	VGB3400N-03NI0080
100	50	13	VGB3400N-03NI0100
125	50	18	VGB3400N-03NI0125
150	60	22	VGB3400N-03NI0150
200	60	40	VGB3400N-03NI0200
250	70	50	VGB3400N-03NI0250
300	70	65	VGB3400N-03NI0300
350	96	120	VGB3400N-03NI0350
400	100	150	VGB3400N-03NI0400



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VANNE À GUILLOTINE PELLE TRAVERSANTE

Vanne particulièrement adaptée en papèterie en sortie de pulpeur DN 50 à 400

Through conduit knife gate valve

Valve particularly adapted in paper mill in the exit of pulp DN 50 up to 400

VGT3400-00

Pelle traversante

Vanne à guillotine à pelle traversante à volant
Through conduit type knife gate valve with handwheel



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Siège : NBR
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 6 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Sur demande :
- Fabrication inox 316
- Moteur électrique
- DN > 300

Body : Cast iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Seat : NBR
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : 10 to 6 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

On request :
- Stainless steel 316 material
- Electric actuator
- DN > 300

DN	L	Kg	Ref.
50	40	13	VGT3400-00NI0050
65	40	15	VGT3400-00NI0065
80	50	19	VGT3400-00NI0080
100	50	23	VGT3400-00NI0100
125	50	29	VGT3400-00NI0125
150	60	38	VGT3400-00NI0150
200	60	65	VGT3400-00NI0200
250	70	100	VGT3400-00NI0250
300	70	122	VGT3400-00NI0300
350	96	163	VGT3400-00NI0350
400	100	235	VGT3400-00NI0400



VGT3400-03

Pelle traversante

Vanne à guillotine à pelle traversante à vérin pneumatique double effet
Through conduit type knife gate valve with double acting pneumatic actuator



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Siège : NBR
Raccordement : Entre-brides PN10
Pression de service : 10 à 6 bar
Température de service : -10°C/+80°C
Presse Etoupe :
- 2 tresses PTFE
- 1 torique NBR

Fabrication inox sur demande

Body : Cast iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Seat : NBR
Connection : Between flanges PN10
Working pressure.: 10 to 6 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Packing :
- 2 PTFE packing
- 1 NBR O-ring

Stainless steel material on request

DN	L	Kg	Ref.
50	40	10	VGT3400-03NI0050
65	40	12	VGT3400-03NI0065
80	50	18	VGT3400-03NI0080
100	50	24	VGT3400-03NI0100
125	50	31	VGT3400-03NI0125
150	60	39	VGT3400-03NI0150
200	60	67	VGT3400-03NI0200
250	70	126	VGT3400-03NI0250
300	70	138	VGT3400-03NI0300
350	96	200	VGT3400-03NI0350
400	100	281	VGT3400-03NI0400



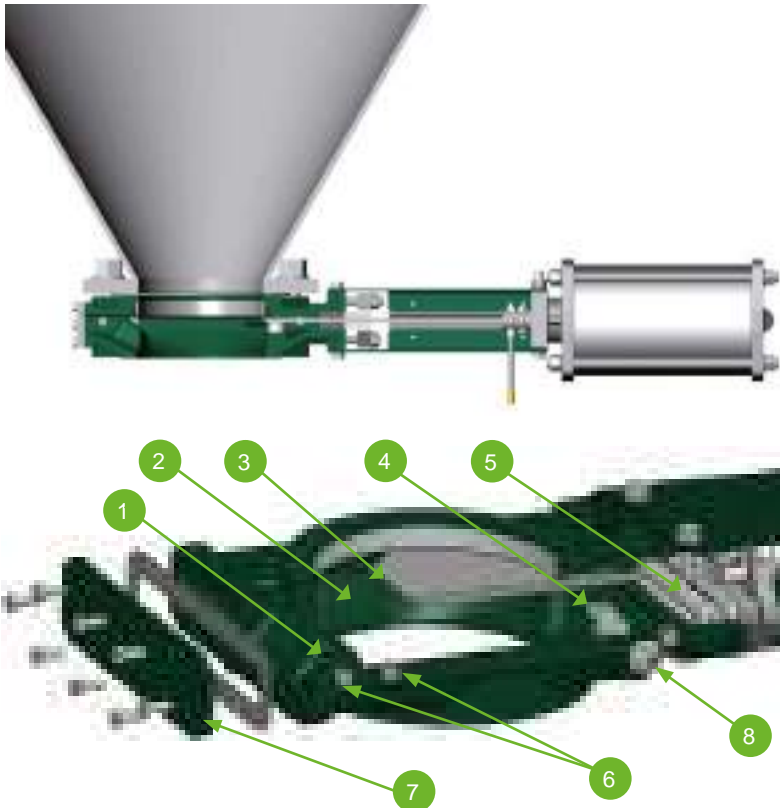


VANNE À GUILLOTINE SOUS SILO

DN 150 à 400

Under silo knife gate valve

DN 150 up to 400



- 1 Butées de pelle : pas de zone de rétention
Steel reinforced gate : no retention area
- 2 Corps large et évasé : pas d'accumulation, descente du produit facilitée
Wide body: ease of product evacuation
- 3 Pelle tranchante avec chanfrein : attaque droite
Sharp gate with chamfer: straight cut
- 4 Guidage de la pelle par doigts PTFE : peu de frottements
Gate guiding by PTFE rubbing plate: low friction
- 5 Tresse effet racleur : nettoyage de la pelle facilité
Scraper effect packing: ease of gate cleaning
- 6 Trous de soufflage : nettoyage du corps simplifié
Blowing holes: easy cleaning of the body
- 7 Fond démontable
Dismantling bottom
- 8 Système de rattrapage de jeu par came réglable sans démontage de la vanne
Adjustable cam without disassembling the valve

VGS3400-03

Sous silo

Vanne à guillotine sous silo à vérin pneumatique double effet
Under silo knife gate valve with double acting pneumatic actuator



Corps : Fonte GG25 Epoxy
Pelle : Inox 304
Siège : NBR
Raccordement : Entre-bridés PN10
Pression de service : DN150: 2,5 bar
DN200 : 2 bar
DN250-300 : 1,5 bar
DN350-400 : 1,3 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Trous de soufflage : Nettoyage du corps simplifié
Fond démontable

Body : Cast iron GG25 Epoxy coated
Gate : Stainless steel 304
Seat : NBR
Connection : Between flanges PN10
Working pressure : DN150: 2,5 bar
DN200 : 2 bar
DN250-300 : 1,5 bar
DN350-400 : 1,3 bar
Working temperature : -10°C/+80°C
Blowing holes : Body cleaning simplified
Dismantling bottom

DN	L	Kg	Ref.
150	76	23	VGS3400-03NI0150
200	89	31,3	VGS3400-03NI0200
250	114	65	VGS3400-03NI0250
300	114	81	VGS3400-03NI0300
400	140	177	VGS3400-03NI0400



ATEX sur demande / ATEX on request



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE


GAMME VGP
Vanne à guillotine à manchon

Pinch knife gate valve



Application : vanne adaptée aux transports de produits abrasifs

Application : valve used for transport of abrasive products

Prix sur demande / Price on request


GAMME VGH
Vanne à guillotine à chapeau boulonné

Bolted bonnet knife gate valve



Application : vanne appropriée aux liquides clairs ou faiblement chargés à des pressions élevées

Application : valve used for clean water a low concentration of solids at high pressure

Prix sur demande / Price on request





KIT POUR VANNES À GUILLOTINE
KIT FOR KNIFE GATE VALVES

KIT

ED

Kit électrodistributeur 5/2 ED341P03

Solenoid valve 5/2



Corps : Aluminium
Bobine : Matière plastique
Indice de protection : IP65
Raccordement : 1/4" G
Avec rappel combiné par ressort et pression d'air
Tube PP et raccords fournis si montage par nos soins

Body : Aluminium
Coil : Synthetic material
Weatherproof : IP65
Connection : 1/4" G
With spring and air return external air pressure operated versions
Coupling and PP tubing supplied if assembling done by Tecofi

Voltage	Ref.
24VAC	300180067
24VCC	300180068
48VAC	300180069
48VCC	300180070
230VAC	300180071

ED

Kit électrodistributeur 5/2 G551A017S3YZ

Solenoid valve 5/2



Corps : Aluminium
Bobine : Matière plastique
Indice de protection : IP65
Avec rappel combiné par ressort et pression d'air
Avec embase Namur

Body : Aluminium
Coil : Synthetic material
Weatherproof : IP65
With spring and air return external air pressure operated versions
With Namur interface

Voltage	Ref.
24VAC	300180079
24VCC	300180080
48VAC	300180081
48VCC	300180082
230VAC	300180083

EDSILENCE

Silencieux d'échappement pour électrodistributeur

Silencer for solenoid valve



Corps : Laiton
Raccordement : Fileté BSP

Body : Brass
Connection : Male BSP

DN	Ref.
1/8"	EDSILENCE-0005
1/4"	EDSILENCE-0008
3/8"	EDSILENCE-0010

EDFREIN

Frein d'échappement

Throttle valve



Corps : Laiton
Body : Brass

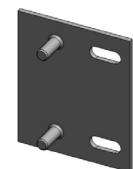


DN	Ref.
1/8"	EDFREIN-0005
1/4"	EDFREIN-0008

KIT XCKM115

Kit XCKM115 pour vanne à guillotine

Mechanical limit switch XCKM115



DN	1 Contact Ouverture / Open	1 Contact Fermeture / Close	2 Contacts
	Ref.	Ref.	Ref.
50	300180106	300180108	300180109
65	300180107	300180108	300180110
80	300180107	300180108	300180110
100	300180107	300180108	300180110
125	300180107	300180108	300180110
150	300180107	300180108	300180110
200	300180108	300180108	300180111
250	300180108	300180108	300180111



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

T. +33 (0)4 72 79 05 79
F. +33 (0)4 78 90 19 19
sales@tecofi.fr



POS

Positionneur modèle SIEMENS SIPART-PS2

Siemens positioner type SIPART-PS2



Type : Electro-pneumatique pour vérin double effet
Température de fonctionnement : -30°C/+80°C
Pression d'alimentation : 1,4 à 7 bar
Boîtier : Macrolon®
IP66
Affichage : Par écran LCD
Signal de commande : 4 - 20 mA
Air comprimé conforme ISO 8573-1 CLASSE 2

Type : Electro-pneumatic for double acting actuator
Service temperature : -30°C/+80°C
Air supply : 1,4 upto 7 bar
Body : Macrolon®
IP66
Display : LCD screen
Input signal: 4-20 mA
Air supply according ISO 8573-1 CLASS 2

Ref.

300180084

300180086



Kit d'adaptation inox inclus / Stainless steel mounting kit included

POS

+ Recopie 4-20mA

Positionneur modèle Siemens SIPART -PS2 + Recopie 4-20mA

Siemens positioner type SIPART -PS2 + 4-20mA feedback



Type : Electro-pneumatique pour vérin double effet
Température de fonctionnement : -30°C/+80°C
Pression d'alimentation : 1,4 à 7 bar
Boîtier : Macrolon®
IP66
Affichage : Par écran LCD
Signal de commande : 4 - 20 mA
Air comprimé conforme ISO 8573-1 CLASSE 2
Recopie 4-20mA

Type : Electro-pneumatic for double acting actuator
Service temperature : -30°C/+80°C
Air supply : 1,4 upto 7 bar
Body : Macrolon®
IP66
Display : LCD screen
Input signal: 4-20 mA
Air supply according ISO 8573-1 CLASS 2
4-20mA feedback

Ref.

300180085

300180087



Kit d'adaptation inox inclus / Stainless steel mounting kit included

KIT IFS204

Contact fin de course inductif Ø12

Inductive limit switch Ø12



Composé de :
1 contact IFS204
1 connecteur EVC004-M12 + 2m de fil
1 plaque support inox

Composed of :
1 contact IFS204
1 connector EVC004-M12 + 2m of cable
1 stainless steel support plate



ATEX sur demande / ATEX on request

	1 Contact Ouverture / Open	1 Contact Fermeture / Close	2 Contacts
DN	Ref.	Ref.	Ref.
50	300180094	300180095	300180096
65	300180094	300180095	300180096
80	300180094	300180095	300180096
100	300180094	300180095	300180096
125	300180094	300180095	300180096
150	300180094	300180095	300180096
200	300180095	300180095	300180097
250	300180095	300180095	300180097

KIT IGS204

Contact fin de course inductif Ø18

Inductive limit switch Ø18



Composé de :
1 contact IGS204
1 connecteur EVC004-M18 + 2m de fil
1 plaque support inox

Composed of :
1 contact IGS204
1 connector EVC004-M18 + 2m of cable
1 stainless steel support plate

	1 Contact Ouverture / Open	1 Contact Fermeture / Close	2 Contacts
DN	Ref.	Ref.	Ref.
50	300180098	300180099	300180100
65	300180098	300180099	300180100
80	300180098	300180099	300180100
100	300180098	300180099	300180100
125	300180098	300180099	300180100
150	300180098	300180099	300180100
200	300180099	300180099	300180101
250	300180099	300180099	300180101



KIT XS612B1PAM12

Contact fin de course inductif Ø12
Inductive limit switch Ø12



Composé de :
1 contact XS612B1PAM12
1 connecteur XZCP1241L2 + 2m de fil
1 plaque support inox

Composed of :
1 contact IGS204
1 connector XZCP1241L2 + 2m of cable
1 stainless steel support plate



ATEX sur demande / ATEX on request

	1 Contact Ouverture / Open	1 Contact Fermeture / Close	2 Contacts
DN	Ref.	Ref.	Ref.
50	300180102	300180103	300180104
65	300180102	300180103	300180104
80	300180102	300180103	300180104
100	300180102	300180103	300180104
125	300180102	300180103	300180104
150	300180102	300180103	300180104
200	300180103	300180103	300180105
250	300180103	300180103	300180105

VGCARRENM

Carré de manœuvre pour vanne à guillotine tige non montante
Square adaptor for non rising stem knife gate valve



Matière : Fonte FT25
Dimensions : 30x30

Material : Cast iron FT25
Dimensions : 30x30

DN	Ref.
50-150	VGCARRENM1
200-300	VGCARRENM2
350-600	VGCARRENM3

B04

Moteur Bernard

Moteur électrique Bernard pour vanne à guillotine standard
Electric actuator Bernard for standard knife gate valve



Tension : 3P 400V / 50 Hz
Application : Tout ou rien
2 contacts fin de course
2 limiteurs de couple
1 résistance de chauffe
1 commande manuelle de secours

Voltage : 3P 400V / 50 Hz
Application : On/off
2 limit switches
2 torque limit switches
1 heating resistor
1 emergency handwheel

Autre tension ou option : sur demande

Other voltage or option : on request

DN	Ref.
50-80	ASM6-B04ATOR35T
100-250	ASM6-B04ATOR51T
300-400	VGMOTELEC-ST141
450-600	VGMOTELEC-ST301

U04

Moteur Auma

Moteur électrique Auma pour vanne à guillotine standard
Electric actuator Auma for standard knife gate valve



Tension : 3P 400V / 50 Hz
Application : Tout ou rien
2 contacts fin de course
2 limiteurs de couple
1 résistance de chauffe
1 commande manuelle de secours

Voltage : 3P 400V / 50 Hz
Application : On/off
2 limit switches
2 torque limit switches
1 heating resistor
1 emergency handwheel

Autre tension ou option : on request

Other voltage or option : on request

DN	Ref.
50-100	VGMOTELEC-SA07.21
125-250	VGMOTELEC-SA07.61
300-400	VGMOTELEC-SA10.21
450-600	VGMOTELEC-SA14.21



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



KITVGERINDECMS

Commande manuelle de secours pour vanne à guillotine standard à actionneur pneumatique
Manual emergency handwheel for standard knife gate valve with pneumatic actuator



Composé de :
1 verin pneumatique avec tige sortante inox + volant
2 plaques support acier peint Epoxy

Composed of :
1 pneumatic actuator with stainless steel rising stem + handwheel
2 steel Epoxy coated support plates



Prix à rajouter à la vanne à volant
Price to add to standard valve with handwheel

DN	Ref.
50	KITVGERINDECMS-0050
65	KITVGERINDECMS-0065
80	KITVGERINDECMS-0080
100	KITVGERINDECMS-0100
125	KITVGERINDECMS-0125
150	KITVGERINDECMS-0150
200	KITVGERINDECMS-0200
250	KITVGERINDECMS-0250
300	KITVGERINDECMS-0300
350	KITVGERINDECMS-0350
400	KITVGERINDECMS-0400
450	KITVGERINDECMS-0450

Kit volant à chaîne | kit chain wheel

Volant à chaîne pour vanne à guillotine
Chainwheel for knife gate valve



Montage sur vanne à guillotine tige montante avec chaîne acier
Assembling on rising stem only and with steel chain



Composé de :
Entretoise
Volant
Guide chaîne inox

Remplace le volant standard

Composed of :
Spacer
Handwheel
Stainless steel chainwheel

Replace the standard handwheel

DN	Ref.
50 - 150	30000014
200 - 300	30000015
350 - 450	30000016
500 - 600	30000017

Prix au mètre / Price per meter
Chaîne acier zingué / Zinc steel chain



Si chaîne inox, nous consulter
In case of stainless steel chain, please consult us

FRL

Lubrificateur

Filtere régulateur et lubrificateur pour air comprimé FRL1700
Lubricator filter + regulator for compressed air FRL 1700



Corps : Aluminium
Tube : Polycarbonate
Filtration : 5µ
Température de service : 0/+50°C
Pression de service : 1/4"-1/2" : 10 bar
3/4"-1" : 12 bar

Body : Aluminium
Tube : Polycarbonate
Filtration : 5µ
Working temperature : 0/+50°C
Working pressure : 1/4"-1/2" : 10 bar
3/4"-1" : 12 bar

DN	Ref.
1/4"	FRL1700-0008
3/8"	FRL1700-0010
1/2"	FRL1700-0015
3/4"	FRL1700-0020
1"	FRL1700-0025

FR

Filtere régulateur pour air comprimé FRL1720
Filter + regulator for compressed air FRL1720



Corps : Aluminium
Tube : Polycarbonate
Filtration : 5µ
Température de service : 0/+50°C
Pression de service : 1/4"-1/2" : 10 bar
3/4"-1" : 12 bar

Body : Aluminium
Tube : Polycarbonate
Filtration : 5µ
Working temperature : 0/+50°C
Working pressure : 1/4"-1/2" : 10 bar
3/4"-1" : 12 bar

DN	Ref.
1/4"	FRL1720-0008
3/8"	FRL1720-0010
1/2"	FRL1720-0015
3/4"	FRL1720-0020
1"	FRL1720-0025



VGDEFLECSTD

Déflecteur conique inox 316 pour vanne à guillotine

Stainless steel 316 conical deflector for knife gate valve



Fonction : Protège le corps de l'abrasion
Montage : Prévoir un joint entre le corps et le déflecteur pour l'étanchéité (voir page 233)

Fonction : Protect body against abrasion
Assembling : Use gasket between body and deflector for the tightness (see page 233)

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGDEFLECSTD-0050	250	VGDEFLECSTD-0250
65	VGDEFLECSTD-0065	300	VGDEFLECSTD-0300
80	VGDEFLECSTD-0080	350	VGDEFLECSTD-0350
100	VGDEFLECSTD-0100	400	VGDEFLECSTD-0400
125	VGDEFLECSTD-0125	450	VGDEFLECSTD-0450
150	VGDEFLECSTD-0150	500	VGDEFLECSTD-0500
200	VGDEFLECSTD-0200	600	VGDEFLECSTD-0600

VGDEFLECTRIANGULAIRE

Triangulaire

Déflecteur conique triangulaire inox 316 pour vanne à guillotine

Stainless steel 316 **triangular** conical deflector for knife gate valve



Fonction : Permet la régulation du flux
Montage : Prévoir un joint entre le corps et le déflecteur pour l'étanchéité (voir page 233)

Fonction : Allows flow regulation
Assembling : Use gasket between body and deflector for the tightness (see page 233)

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGDEFLECTRI-0050	200	VGDEFLECTRI-0200
65	VGDEFLECTRI-0065	250	VGDEFLECTRI-0250
80	VGDEFLECTRI-0080	300	VGDEFLECTRI-0300
100	VGDEFLECTRI-0100	350	VGDEFLECTRI-0350
125	VGDEFLECTRI-0125	400	VGDEFLECTRI-0400
150	VGDEFLECTRI-0150		

VGDEFLECV90

en "V"

Déflecteur conique inox 316 en "V" 90° pour vanne à guillotine

Stainless steel 316 **"V" 90°** conical deflector for knife gate valve



Fonction : Permet la régulation du flux
Montage : Prévoir un joint entre le corps et le déflecteur pour l'étanchéité (voir page 233)

Fonction : Allows flow regulation
Assembling : Use gasket between body and deflector for the tightness (see page 233)

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGDEFLECV90-0050	200	VGDEFLECV90-0200
65	VGDEFLECV90-0065	250	VGDEFLECV90-0250
80	VGDEFLECV90-0080	300	VGDEFLECV90-0300
100	VGDEFLECV90-0100	350	VGDEFLECV90-0350
125	VGDEFLECV90-0125	400	VGDEFLECV90-0400
150	VGDEFLECV90-0150		

VGPROTECIND

Capot de protection pour indicateur de position

Security protection for position indicator



Inox 316
Stainless steel 316

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGPROTECIND-IN0050	150	VGPROTECIND-IN0150
65	VGPROTECIND-IN0065	200	VGPROTECIND-IN0200
80	VGPROTECIND-IN0080	250	VGPROTECIND-IN0250
100	VGPROTECIND-IN0100	300	VGPROTECIND-IN0300
125	VGPROTECIND-IN0125		

VGVERINDE

Vérin double effet

Double acting pneumatic actuator



Pression de service : 5 à 7 bar (air lubrifié)
Corps et flasques : Aluminium

Working pressure : 5 to 7 bar (lubricated air)
Body and flanges : Aluminium

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGVERINDE-0050	300	VGVERINDE-0300
65	VGVERINDE-0065	350	VGVERINDE-0350
80	VGVERINDE-0080	400	VGVERINDE-0400
100	VGVERINDE-0100	450	VGVERINDE-0450
125	VGVERINDE-0125	500	VGVERINDE-0500
150	VGVERINDE-0150	600	VGVERINDE-0600
200	VGVERINDE-0200	700	VGVERINDE-0700
250	VGVERINDE-0250		



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VGKITVERINDE

Kit de joints pour vérin double effet

Kit of gaskets for double acting pneumatic actuator



2 joints toriques / 2 o-rings
1 joint cache poussières / 1 dust cap
1 joint d'étanchéité / 1 gasket
1 o-ring de piston / 1 piston o-ring

DN	Ref.
50/65/80	VGKITVERINDE-0050
100	VGKITVERINDE-0100
125/150	VGKITVERINDE-0125
200	VGKITVERINDE-0200
250/300	VGKITVERINDE-0250
350/400/450	VGKITVERINDE-0350
500	VGKITVERINDE-0500
600	VGKITVERINDE-0600
700	VGKITVERINDE-0700

VGPISTOVERIN

Piston pour vérin double effet

Piston for double acting pneumatic actuator



Matière : Nitrile

Material : Nitril

* sur demande / on request

DN	Ref.
50/65/80	VGPISTOVERIN-0050
100	VGPISTOVERIN-0100
125/150	VGPISTOVERIN-0125
200	VGPISTOVERIN-0200
250/300	VGPISTOVERIN-0250
350/400/450	VGPISTOVERIN-0350
500/600	VGPISTOVERIN-0500
700	VGPISTOVERIN-0700

VGPLAQSUP-IN

Inox 304

Plaques support préformées inox 304

Stainless steel 304 preshaped parts



Prix pour 2 pièces
Price for 2 pieces



En cas d'ambiance agressive
In case of aggressive area

DN	Code navision
50	VGPLAQSUP-IN0050
65	VGPLAQSUP-IN0065
80	VGPLAQSUP-IN0080
100	VGPLAQSUP-IN0100
125	VGPLAQSUP-IN0125
150	VGPLAQSUP-IN0150
200	VGPLAQSUP-IN0200
250	VGPLAQSUP-IN0250
300	VGPLAQSUP-IN0300
350	VGPLAQSUP-IN0350
400	VGPLAQSUP-IN0400

CAP

Capots de protection latéraux inox 304

Stainless steel 304 lateral protections



Prix pour 2 pièces / Price for 2 pieces

DN	Ref.	DN	Ref.
50	300180175	250	300180182
65	300180176	300	300180183
80	300180177	350	300180184
100	300180178	400	300180185
125	300180179	450	300180186
150	300180180	500	300180187
200	300180181	600	300180188



VGPELLE304

Pelle inox 304 pour vanne à guillotine
Stainless steel 304 gate for knife gate valve



DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGPELLE304-0050	250	VGPELLE304-0250
65	VGPELLE304-0065	300	VGPELLE304-0300
80	VGPELLE304-0080	350	VGPELLE304-0350
100	VGPELLE304-0100	400	VGPELLE304-0400
125	VGPELLE304-0125	450	VGPELLE304-0450
150	VGPELLE304-0150	500	VGPELLE304-0500
200	VGPELLE304-0200	600	VGPELLE304-0600

VGPELLE316

Pelle inox 316 pour vanne à guillotine
Stainless steel 316 gate for knife gate valve



Option 316L sur demande
316L option on request

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGPELLE316-0050	250	VGPELLE316-0250
65	VGPELLE316-0065	300	VGPELLE316-0300
80	VGPELLE316-0080	350	VGPELLE316-0350
100	VGPELLE316-0100	400	VGPELLE316-0400
125	VGPELLE316-0125	450	VGPELLE316-0450
150	VGPELLE316-0150	500	VGPELLE316-0500
200	VGPELLE316-0200	600	VGPELLE316-0600

VGJOINT

Joint de siège pour vanne à guillotine standard
Seat gasket for standard knife gate valve



	EPDM T° maxi : 130°C	NBR T° maxi : 80°C	FPM T° maxi : 170°C	PTFE T° maxi : 170°C
DN	Ref.	Ref.	Ref.	Ref.
50	VGJOINTMOU-EP0050	VGJOINTMOU-NI0050	VGJOINTMOU-VI0050	VGJOINTMOU-PTF0050
65	VGJOINTMOU-EP0065	VGJOINTMOU-NI0065	VGJOINTMOU-VI0065	VGJOINTMOU-PTF0065
80	VGJOINTMOU-EP0080	VGJOINTMOU-NI0080	VGJOINTMOU-VI0080	VGJOINTMOU-PTF0080
100	VGJOINTMOU-EP0100	VGJOINTMOU-NI0100	VGJOINTMOU-VI0100	VGJOINTMOU-PTF0100
125	VGJOINTMOU-EP0125	VGJOINTMOU-NI0125	VGJOINTMOU-VI0125	VGJOINTMOU-PTF0125
150	VGJOINTMOU-EP0150	VGJOINTMOU-NI0150	VGJOINTMOU-VI0150	VGJOINTMOU-PTF0150
200	VGJOINTMOU-EP0200	VGJOINTMOU-NI0200	VGJOINTMOU-VI0200	VGJOINTMOU-PTF0200
250	VGJOINTMOU-EP0250	VGJOINTMOU-NI0250	VGJOINTMOU-VI0250	VGJOINTMOU-PTF0250
300	VGJOINTMOU-EP0300	VGJOINTMOU-NI0300	VGJOINTMOU-VI0300	VGJOINTMOU-PTF0300
350	VGJOINTMOU-EP0350	VGJOINTMOU-NI0350	VGJOINTMOU-VI0350	VGJOINTMOU-PTF0350
400	VGJOINTMOU-EP0400	VGJOINTMOU-NI0400	VGJOINTMOU-VI0400	VGJOINTMOU-PTF0400
450	VGJOINTMOU-EP0450	VGJOINTMOU-NI0450	VGJOINTMOU-VI0450	VGJOINTMOU-PTF0450
500	VGJOINTMOU-EP0500	VGJOINTMOU-NI0500	VGJOINTMOU-VI0500	VGJOINTMOU-PTF0500
600	VGJOINTMOU-EP0600	VGJOINTMOU-NI0600	VGJOINTMOU-VI0600	VGJOINTMOU-PTF0600

VGFRETE INOX

Frette inox 316 pour joint de siège pour vanne à guillotine standard
Stainless steel 316 support ring for seat gasket for standard knife gate valve



DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGFRETE-0050	250	VGFRETE-0250
65	VGFRETE-0065	300	VGFRETE-0300
80	VGFRETE-0080	350	VGFRETE-0350
100	VGFRETE-0100	400	VGFRETE-0400
125	VGFRETE-0125	450	VGFRETE-0450
150	VGFRETE-0150	500	VGFRETE-0500
200	VGFRETE-0200	600	VGFRETE-0600



En stock / Available



Avec délais / Not in stock



VGBNJOINT

Joint de siège pour vanne à guillotine bidirectionnelle
Seat gasket for bidirectional knife gate valve



		EPDM - T° maxi : 130°C	
DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGBNJOINT-EP0050		
65	VGBNJOINT-EP0065		
80	VGBNJOINT-EP0080		
100	VGBNJOINT-EP0100		
125	VGBNJOINT-EP0125		
150	VGBNJOINT-EP0150		
200	VGBNJOINT-EP0200		
250	VGBNJOINT-EP0250		
300	VGBNJOINT-EP0300		

VG FOULOIR FONTE

Fonte

Fouloir de presse étoupe fonte
Fonte packing gland



Matière : Fonte GS
Material : Ductile Iron

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGFOULOIRFONTE-0050	250	VGFOULOIRFONTE-0250
65	VGFOULOIRFONTE-0065	300	VGFOULOIRFONTE-0300
80	VGFOULOIRFONTE-0080	350	VGFOULOIRFONTE-0350
100	VGFOULOIRFONTE-0100	400	VGFOULOIRFONTE-0400
125	VGFOULOIRFONTE-0125	450	VGFOULOIRFONTE-0450
150	VGFOULOIRFONTE-0150	500	VGFOULOIRFONTE-0500
200	VGFOULOIRFONTE-0200	600	VGFOULOIRFONTE-0600

VG FOULOIR INOX

Inox 316

Fouloir de presse étoupe inox 316
Stainless steel 316 packing gland



Matière : Inox 316
Material : Stainless Steel 316

DN	Ref.	DN	Ref.
50	VGFOULOIRINOX-0050	250	VGFOULOIRINOX-0250
65	VGFOULOIRINOX-0065	300	VGFOULOIRINOX-0300
80	VGFOULOIRINOX-0080	350	VGFOULOIRINOX-0350
100	VGFOULOIRINOX-0100	400	VGFOULOIRINOX-0400
125	VGFOULOIRINOX-0125	450	VGFOULOIRINOX-0450
150	VGFOULOIRINOX-0150	500	VGFOULOIRINOX-0500
200	VGFOULOIRINOX-0200	600	VGFOULOIRINOX-0600

VGKITPE-F | VGKITPE-I

Kit de rechange presse étoupe
Kit of sealing for packing



DN	Standard VG3400 - VG-KITPE-F	Standard VG6400 - VG-KITPE-I
	2 tresses PTFE - 1 torique NBR 2 PTFE packing - 1 NBR O-ring	2 tresses PTFE - 1 torique EPDM 2 PTFE packing - 1 EPDM O-ring
DN	Ref.	Ref.
50	VGKITPE-F0050	VGKITPE-I0050
65	VGKITPE-F0065	VGKITPE-I0065
80	VGKITPE-F0080	VGKITPE-I0080
100	VGKITPE-F0100	VGKITPE-I0100
125	VGKITPE-F0125	VGKITPE-I0125
150	VGKITPE-F0150	VGKITPE-I0150
200	VGKITPE-F0200	VGKITPE-I0200
250	VGKITPE-F0250	VGKITPE-I0250
300	VGKITPE-F0300	VGKITPE-I0300
350	VGKITPE-F0350	VGKITPE-I0350
400	VGKITPE-F0400	VGKITPE-I0400
450	VGKITPE-F0450	VGKITPE-I0450



Tresse qualité alimentaire | Food quality packing

Kit presse étoupe avec tresse alimentaire

Kit of packing with food sealing



3 tresses alimentaire ACS
1 joint de siège silicone ACS

3 ACS packing
1 silicone ACS seal

DN	Ref.
50	300140219
65	300140220
80	300140221
100	300140222
125	300140223
150	300140224
200	300140225
250	300140226
300	300140227
350	300140228
400	300140229
450	300140230
500	300140231
600	300140232

Tresse héphaistos | Hephaistos packing

Kit presse étoupe avec tresse héphaistos - Haute température (+825°C)

Kit of hephaistos packing - High temperature (+825°C)



3 tresses héphaistos

3 hephaistos packing

DN	Ref.
50	300110338
65	300110339
80	300110340
100	300110341
125	300110342
150	300110343
200	300110344
250	300110345
300	300110346
350	300110347
400	300110348
450	300110349
500	300110350
600	300110351

Tresse avec joint FPM | Kit of FPM packing

Kit presse étoupe avec joint FPM

Kit of FPM packing



2 tresses PTFE + 1 torique FPM

2 PTFE packing + 1 FPM O-ring

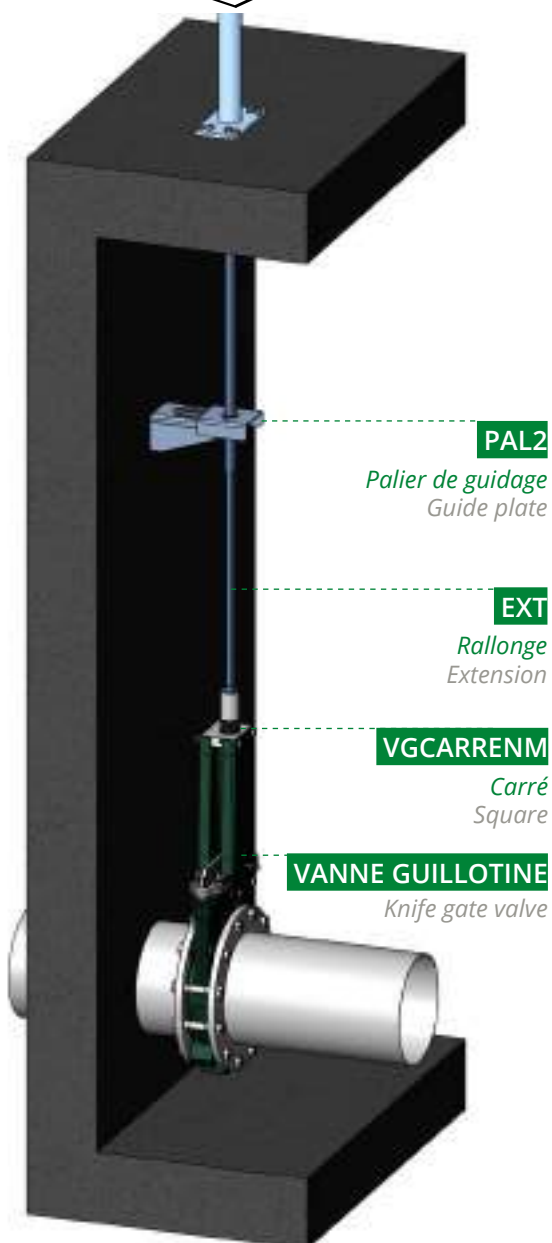
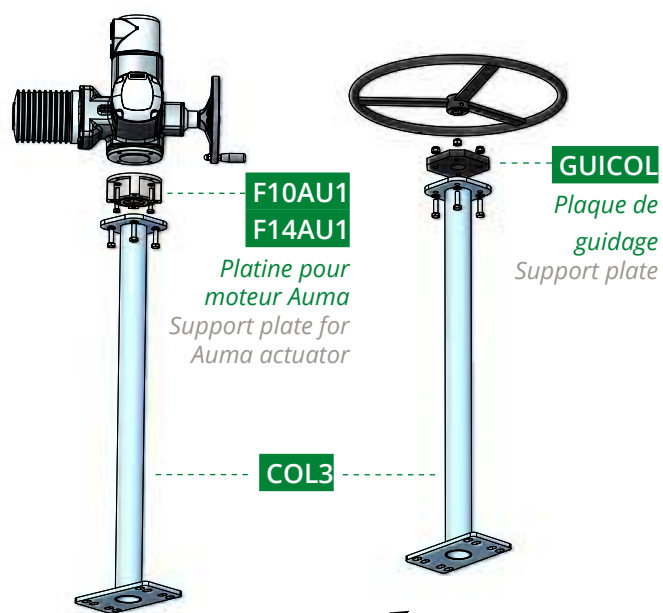
DN	Ref.
50	300110394
65	300110395
80	300110396
100	300110397
125	300110398
150	300110399
200	300110400
250	300110401
300	300110402
350	300110403
400	300110404
450	300110405
500	300110406
600	300110407



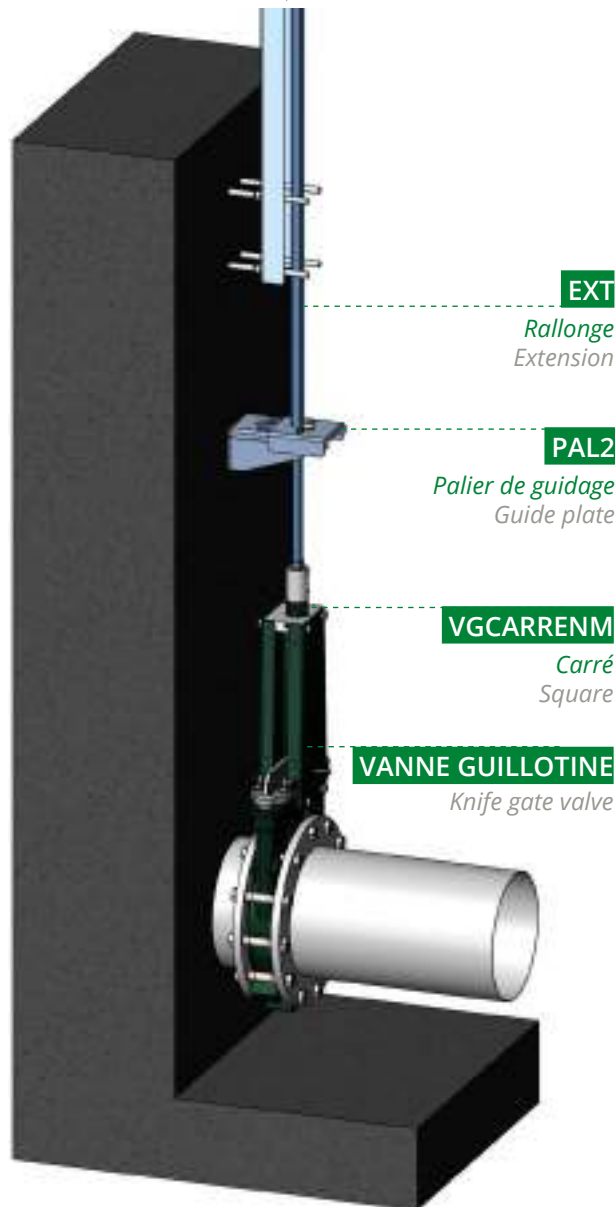
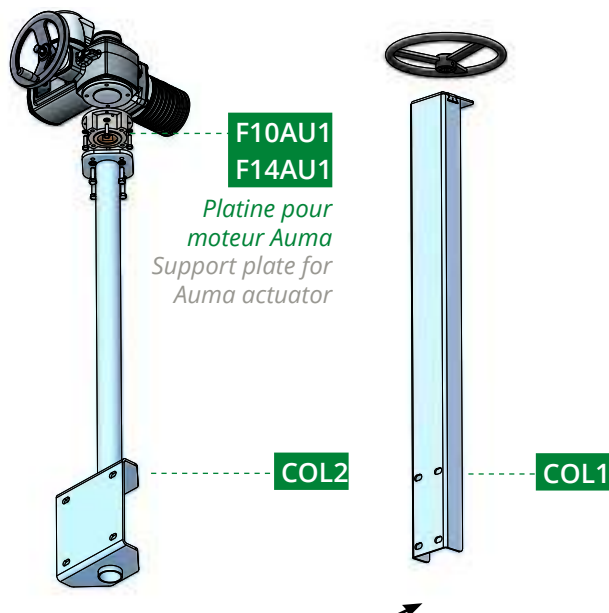
En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

KIT COLONNETTE DROITE
PEDESTAL FLOOR MOUNTED



KIT COLONNETTE MURALE
PEDESTAL WALL MOUNTED





VGCARRENM

Carré de manœuvre pour vanne à guillotine tige non montante
Square adaptor for non rising stem knife gate valve



Matière : Fonte FT25
Dimensions : 30x30

Material : Cast iron FT25
Dimensions : 30x30

DN	Ref.
50-150	VGCARRENM1
200-300	VGCARRENM2
350-600	VGCARRENM3

COL1 | COL2 | COL3

Colonette pour vanne murale
Floor stand for penstock



COL1 : pour commande par volant et fixation murale
COL2 : pour commande motorisée et fixation murale
COL3 : pour fixation au sol

Matière : Inox 304

Pedestal wall mounted for handwheel
Pedestal wall mounted for Auma actuator
Pedestal floor mounted

Material : Stainless Steel 304

Ref.
COL1
COL2
COL3

EXT1 | EXT2 | EXT3 | EXT4

Rallonge télescopique
Telescopic extension



Matière : 316L

EXT1 : 800-1100mm
EXT2 : 1100-1750mm

Material : 316L

EXT3 : 1750-3000mm
EXT4 : 3000-5500mm

Ref.
EXT1
EXT2
EXT3
EXT4

VOL1 | VOL2

Volant
Handwheel



Matière : Acier revêtu Epoxy

Material : Carbon Steel Epoxy coated

DN	Ref.
50-300	VOL1
350-600	VOL2

GUICOL

Plaque de guidage pour colonette fixation sol
Support plate



Matière : POM

Material : POM

Ref.
GUICOL



PAL2

Palier de guidage
Guide plate

Ref.
PAL2



Matière : Inox 316L
Mettre obligatoirement 1 palier tous les 2 mètres
+ 1 autre avant le passage dans la colonnette

Material : Stainless Steel 316L
Put 1 guide every 2 meters extension
+ 1 guide plate just before the pedestal floor

F10AU1 | F14AU1

Platine pour moteur Auma
Support plate for Auma actuator

DN	Ref.
50-300	F10AU1
350-600	F14AU1



Matière : Acier
Platine : ISO5210
Pour montage sur extension «EXT»

Material : Carbon Steel
Top mounted flange : ISO5210
For telescopic extension mounting «EXT»

U04

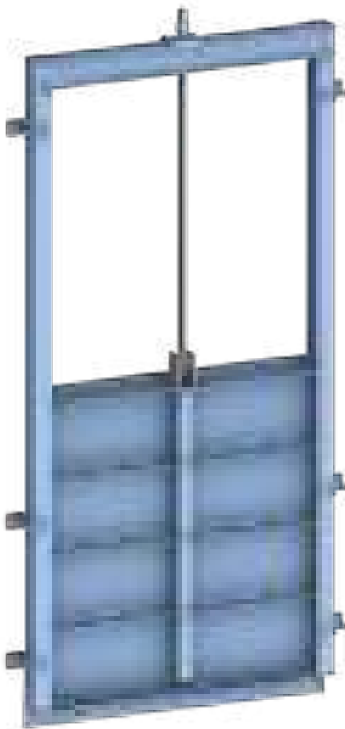
Motorisation Auma 3 phases 400V/50Hz On/Off
Auma actuator 3 phases 400V/50Hz On/Off

DN	Ref.
50-100	VGMOTELEC-SA07.21
125-250	VGMOTELEC-SA07.61
300-400	VGMOTELEC-SA10.21
450-600	VGMOTELEC-SA14.21



Moteur équipé de :
2 contacts fin de course
1 résistance de chauffe
1 commande manuelle de secours
1 indicateur d'ouverture
2 limiteurs de couple inclus
Protection IP67

Actuator equipped :
2 limit switches
1 heating resistor
1 emergency handwheel
1 opening indicator
2 torque limit switches included
IP67 protection



- Utilisable pour installations d'entrée et de sortie de bassin
- Adapté pour du sectionnement et de la régulation
- Etanchéité 4 côtés
- Faible couple

Dimensions : 200x200 jusqu'à 1000x1000

Autres constructions et dimensions sur demande



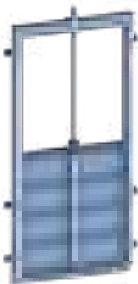
- Usable for installation at inlets and outlets of chambers and basins
- Suitable for throttling and regulating purposes
- Tight on 4 sides
- Low torque

Dimensions: 200x200 up to 1000x1000

Other constructions and dimensions on request

VGM6205-00 | VGM6206-00

Vanne murale inox
Penstock in stainless steel



Corps : Inox
Pelle : Inox
Tige non montante en inox
Etanchéité : 4 côtés bidirectionnelle
Joint : EPDM
Pression : 6 mCE

Autres dimensions sur demande

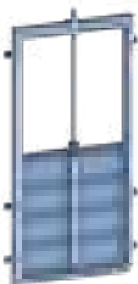
Body : Stainless steel
Gate : Stainless steel
Non rising stainless steel stem
Tightness : 4 sides bidirectionnal
Seal : EPDM
Pressure : 6 WC

Other sizes on request

Dim.	Inox 304 / Stainless steel 304	Inox 316 / Stainless steel 316
	Ref.	Ref.
200x200	VGM6205-00EP0200	VGM6206-00EP0200
300x300	VGM6205-00EP0300	VGM6206-00EP0300
400x400	VGM6205-00EP0400	VGM6206-00EP0400
500x500	VGM6205-00EP0500	VGM6206-00EP0500
600x600	VGM6205-00EP0600	VGM6206-00EP0600
700x700	VGM6205-00EP0700	VGM6206-00EP0700
800x800	VGM6205-00EP0800	VGM6206-00EP0800
900x900	VGM6205-00EP0900	VGM6206-00EP0900

VGM6205-00EPA | VGM6206-00EPA

Vanne murale inox - ACS
Penstock in stainless steel - ACS



Corps : Inox
Pelle : Inox
Tige non montante en inox
Etanchéité : 4 côtés bidirectionnelle
Joint : EPDM
Pression : 6 mCE

Autres dimensions sur demande

Body : Stainless steel
Gate : Stainless steel
Non rising stainless steel stem
Tightness : 4 sides bidirectionnal
Seal : EPDM
Pressure : 6 WC

Other sizes on request

Dim.	Inox 304 / Stainless steel 304	Inox 316 / Stainless steel 316
	Ref.	Ref.
200x200	VGM6205-00EPA0200	VGM6206-00EPA0200
300x300	VGM6205-00EPA0300	VGM6206-00EPA0300
400x400	VGM6205-00EPA0400	VGM6206-00EPA0400
500x500	VGM6205-00EPA0500	VGM6206-00EPA0500
600x600	VGM6205-00EPA0600	VGM6206-00EPA0600
700x700	VGM6205-00EPA0700	VGM6206-00EPA0700
800x800	VGM6205-00EPA0800	VGM6206-00EPA0800
900x900	VGM6205-00EPA0900	VGM6206-00EPA0900

ACS En cours / In progress

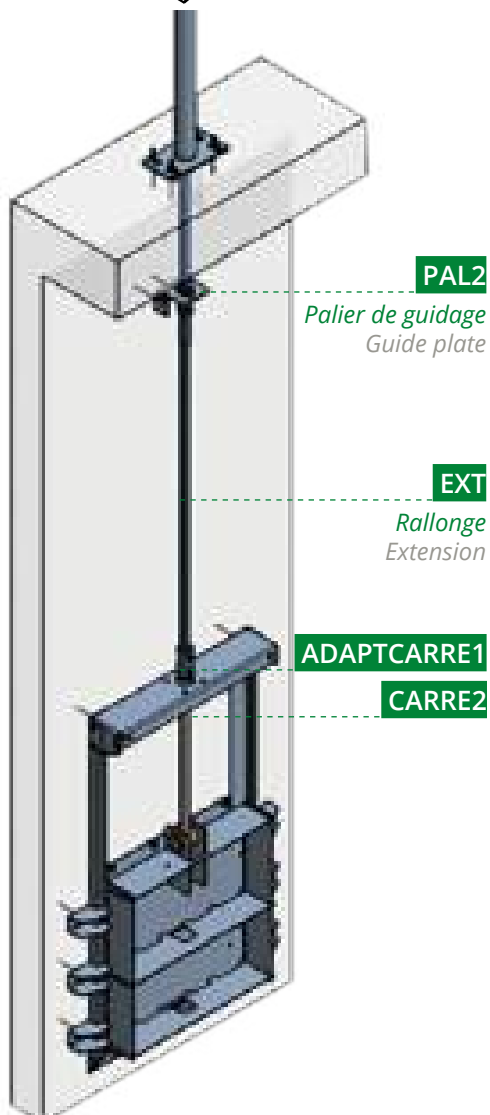
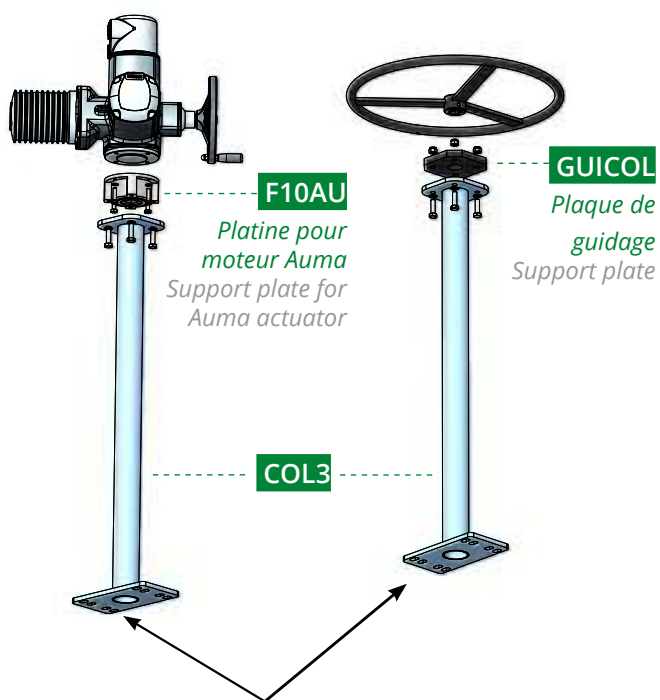


En stock / Available
Avec délais / Not in stock

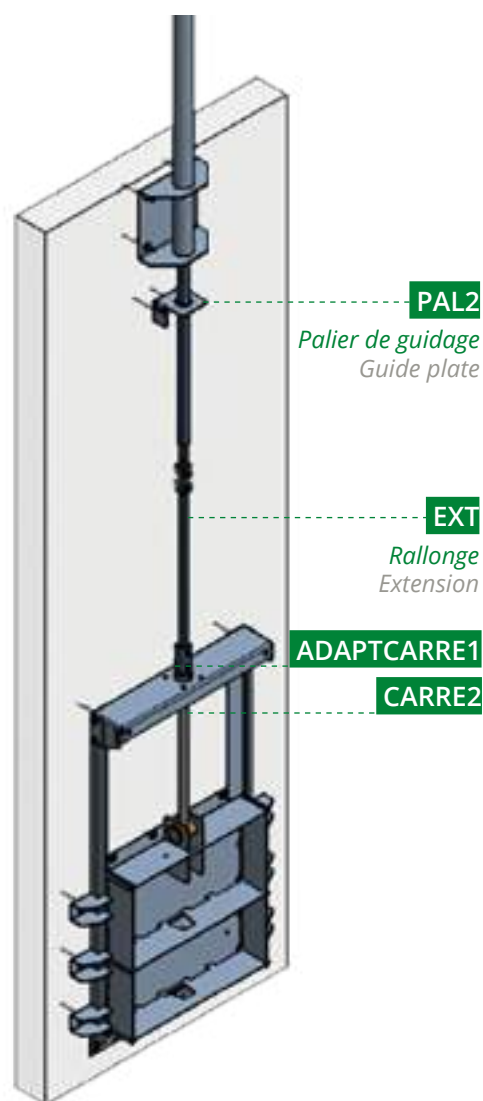
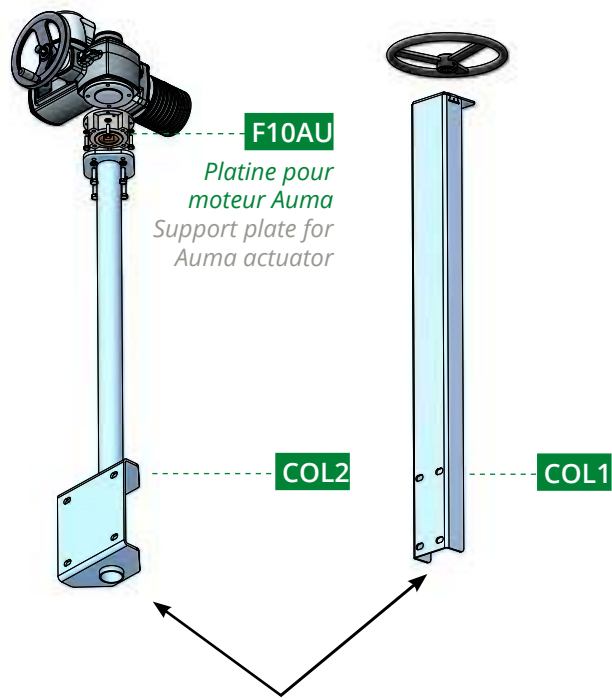
TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

T. +33 (0)4 72 79 05 79
F. +33 (0)4 78 90 19 19
sales@tecofi.fr

KIT COLONNETTE DROITE
PEDESTAL FLOOR MOUNTED



KIT COLONNETTE MURALE
PEDESTAL WALL MOUNTED





CARRE2

Carré de manoeuvre 30x30 pour montage sur tige de vanne murale
Square 30x30 to mount directly on the penstock stem



Matière : Inox 304

Material : Stainless Steel 304

Ref.
CARRE2

ADAPTCARRE1

Adaptation carré 30x30 pour rallonge EXT
Square 30x30 adaptor for EXT extension



Matière : Inox 304

Material : Stainless Steel 304

Ref.
ADAPTCARRE1

EXT1 | EXT2 | EXT3 | EXT4

Rallonge télescopique
Telescopic extension



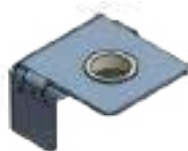
Matière : Inox 316L

Material : Stainless Steel 316L

Dimension (mm)	Ref.
800-1100	EXT1
1100-1750	EXT2
1750-3000	EXT3
3000-5500	EXT4

PAL1

Palier de guidage pour rallonge télescopique
Support plate for telescopic extension



Matière : Inox 316L
Mettre obligatoirement 1 palier tout les 2 mètres + 1 autre avant le passage dans la colonnette

Material : Stainless Steel 316L
Put 1 guide every 2 meters extension + 1 guide plate just before the pedestal floor

Ref.
PAL1

COL1 | COL2 | COL3

Colonnette pour vanne murale
Floor stand for penstock



1

2

3



COL1 : pour commande par volant et fixation murale
COL2 : pour commande motorisée et fixation murale
COL3 : pour fixation au sol

Pedestal wall mounted for handwheel
Pedestal wall mounted for Auma actuator
Pedestal floor mounted

Matière : Inox 304

Material : Stainless Steel 304

Ref.
COL1
COL2
COL3

GUICOL

Plaque de guidage pour colonnette fixation sol
Support plate



Matière : POM

Material : POM

Ref.
GUICOL



En stock / Available
Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE



VOL1 | VOL2

Volant

Handwheel



Matière : Acier revêtu Epoxy

Material : Carbon Steel Epoxy coated

DN	Ref.
200-500	VOL1
600-1000	VOL2

F10AU1

Platine pour moteur Auma

Support plate for Auma actuator



Matière : Acier
Platine : ISO5210
Pour montage sur extension «EXT»

Material : Carbon Steel
Top mounted flange : ISO5210
For telescopic extension mounting «EXT»

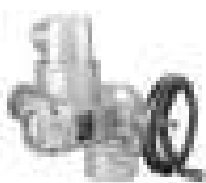
Ref.
F10AU1

U04

Auma

Kit motorisation Auma TRI 400V/50Hz On/Off

Kit electric actuator Auma TRI 400V/50Hz On/Off



Moteur équipé de :
2 contacts fin de course
1 résistance de chauffe
1 commande manuelle de secours
1 indicateur d'ouverture
2 limiteurs de couple inclus
Protection IP68

Actuator equipped :
2 limit switches
1 heating resistor
1 emergency handwheel
1 opening indicator
2 torque limit switches included
IP68 protection

DN	Ref.
200-700	SA07.6-U04B1TOR90T
800-1000	SA10.2-U04B1TOR90T



VANNES À GUILLOTINE KNIFE GATE VALVES

GÉNÉRALITÉS

Les vannes à guillotine sont toujours livrées avec le fouloir de presse-étoupe desserré. Avant toute utilisation, serrer progressivement le fouloir de presse-étoupe. (Voir Fig. 18)
Après mise sous pression du circuit, vérifier les fuites au niveau du presse étoupe et resserrer si nécessaire.
Respecter les positions de montage. (Voir Fig. 14)
Respecter le sens de montage de la vanne à guillotine. (Voir Fig. 16)

Pour un montage en bout de ligne, la vanne doit être montée «entre brides». (Voir Fig. 17)
S'assurer de la visibilité de l'indicateur.
Avant la mise en service, surtout en cas de stockage prolongé, graisser la vis de manœuvre. (Voir Fig.19)
Veillez au montage du tube de protection de la vis de manœuvre lors de la première installation.
La réserve de graisse de la vis de manœuvre est assurée dans le tube de protection, offrant un graissage régulier. Assurer régulièrement le maintien du niveau suffisant de graisse dans le tube de protection.
Lorsqu'un moteur est monté sur une vanne, veiller à graisser la noix du moteur et la tige de la vanne.

Vanne à guillotine type sous silo :
A chaque démontage et remontage de la trappe de fond de corps, le joint de la trappe doit être changé.
Ne démonter la trappe que si le corps de la vanne n'est plus sous pression.

GENERALITIES

Knife gate valves are always delivered with the loosened packing gland. Before any use, tighten the gland gradually. (See Fig. 18)
After setting under pressure on line, check the leakage on the level of the packing and tighten if necessary.
Respect the recommended positions of assembly. (See Fig. 14)
Respect the knife gate valve assembling way. (See Fig. 16)

For bottom line assembling the valve must be installed between flanges. (See Fig. 17)
Be sure that the position indicator is visible.
Before the starting, especially in case of prolonged storage, lubricate the valve stem. (See Fig. 19)
Take care of the assembly of the protection tube of stem at the time of the first installation. The grease reserve of the stem is ensured in the protection tube, offering a regular greasing.
Assure regularly the preservation of the sufficient level of grease in the tube of protection.
When assembling of an electric actuator on the valve, take care to lubricate the nut of the actuator and the stem of the valve.

Under silo special knife gate valve:
In every dismantling and reassembly of the trapdoor body, the trapdoor gasket must be changed.
Dismantle the trapdoor only if the body of the under silo special knife gate valve is not any more under pressure.

Types de montage Type of assembling



Montage type 1
Avec vis + écrous
et ensemble boulons.
Assembling type 1
With screws + nuts
and bolts set.



Montage type 2
Avec vis et ensemble
boulons.
Assembling type 2
With screws and
bolts set.



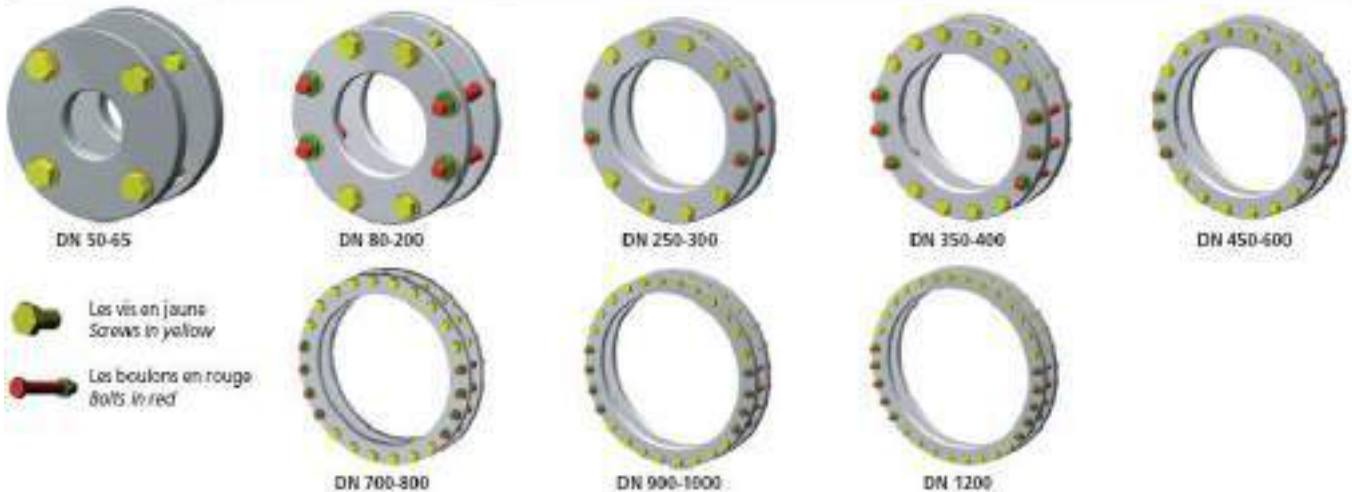
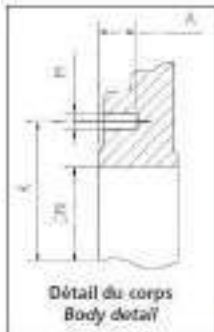
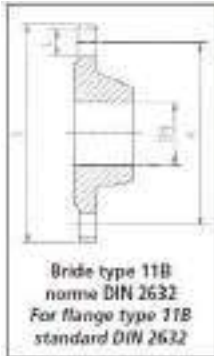
NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

USE AND INSTALLATION NOTE



RACCORDEMENT ISO PN 10 POUR BRIDES TYPE 11B / ISO PN 10 CONNECTION FOR FLANGE TYPE 11B

DN	Raccordement de la bride Flange connection			Équipement pour montage entre 2 brides Equipment for assembling between 2 flanges				
	Diamètre extérieur ø D External diameter	Diamètre de perçage des trous ø K Drilling circle	Trous Nombre x ø L Number x ø L	Vis + écrou type 1 (jaune) Nombre x M-l Screw + nut type 1 (yellow) Number x M-lg	Vis type 2 (jaune) Nombre x M-l Screw type 2 (yellow) Number x M-lg	Profondeur de taraudage A Threading depth	Boulons type 1 et type 2 (rouge) Nombre x M-l Bolt type 1 and type 2 (red) Number x M-lg	
50	2"	165	125	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-25	8	-
65	2 1/2"	185	145	4 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-25	8	-
80	3"	200	160	8 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
100	4"	220	180	8 x 18	8 x M 16-60	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
125	5"	250	210	8 x 18	8 x M 16-65	8 x M 16-30	9	4 x M 16-120
150	6"	285	240	8 x 22	8 x M 20-70	8 x M 20-35	10	4 x M 20-130
200	8"	340	295	8 x 22	8 x M 20-75	8 x M 20-35	12	4 x M 20-140
250	10"	395	350	12 x 22	16 x M 20-80	16 x M 20-40	12	4 x M 20-150
300	12"	445	400	12 x 22	16 x M 20-80	16 x M 20-40	12	4 x M 20-150
350	14"	505	460	16 x 22	20 x M 20-90	20 x M 20-45	19	6 x M 20-180
400	16"	565	515	16 x 26	20 x M 24-90	20 x M 24-50	20	6 x M 24-200
450	18"	615	565	20 x 26	28 x M 24-100	28 x M 24-55	24	6 x M 24-200
500	20"	670	620	20 x 26	28 x M 24-100	28 x M 24-55	24	6 x M 24-200
600	24"	780	725	20 x 30	28 x M 27-110	28 x M 27-50	24	6 x M 27-200
700	28"	895	840	24 x 30	32 x M 27	32 x M 27	-	8 x M 27-220
800	32"	1015	950	24 x 33	32 x M 30	32 x M 30	-	8 x M 30-220
900	36"	1115	1050	28 x 33	40 x M 30	40 x M 30	-	8 x M 30-220
1000	40"	1230	1160	28 x 36	40 x M 33	40 x M 33	-	8 x M 33-220
1200	48"	1455	1380	32 x 39	44 x M 36	44 x M 36	-	10 x M 36-240



COUPLE DE SERRAGE / TIGHTENING TORQUE

Acier normalisé classe 8-8 (suivant norme DIN ISO 898/1 et NFE E 25100). 8-8 class standard steel (following standard DIN ISO 898/1 and NFE E 25100).

DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Rilétage / Threading	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 20	M 20	M 24	M 24	M 24	M 27	M 27	M 30	M 30	M 33	M 36
Couple de serrage Tightening torque (Nm)		60	60	60	60	70	70	70	70	70	150	150	150	230	230	300	300	400	500
		190	190	190	190	190	370	370	370	370	650	650	650	940	940	1290	1290	1740	2250



NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

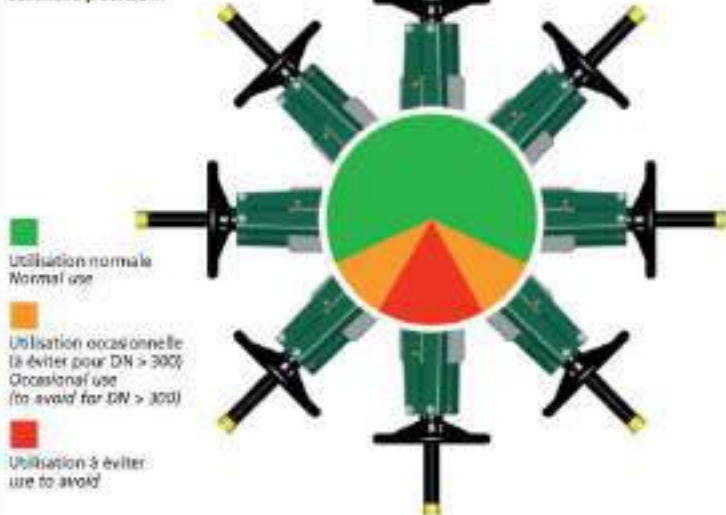
USE AND INSTALLATION NOTE



Position des vannes / Valves position

La vanne peut être montée dans toutes les positions. Cependant, nous préconisons des positions favorables.

The valve can be assembled in any position however, we recommend suitable position.



Manutention des vannes Valves handling

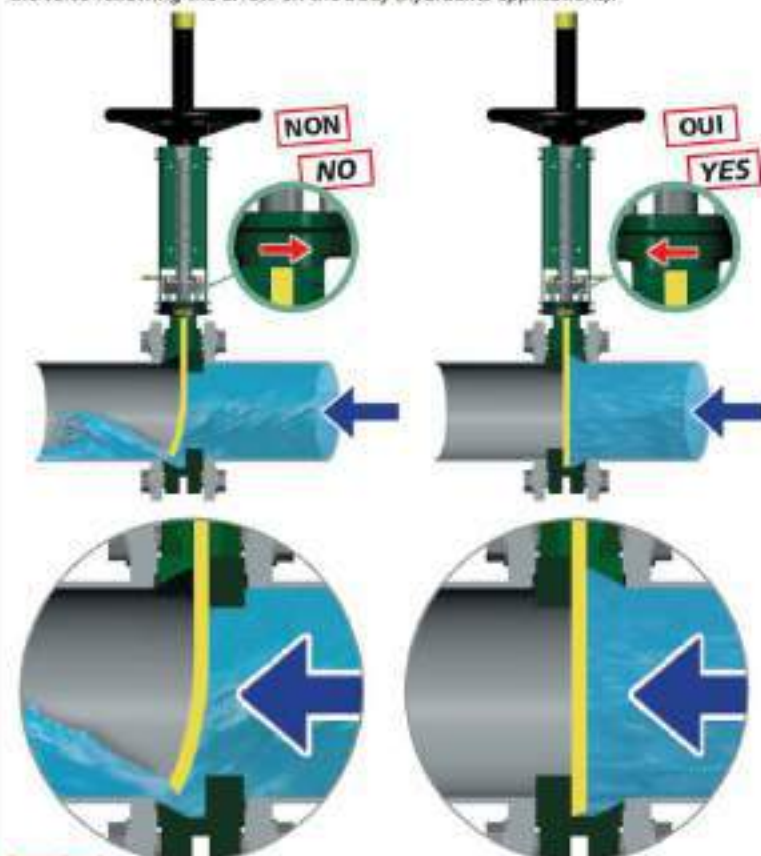
Avant le montage, veillez à manutentionner la robinetterie avec précaution. Before assembling please handle the valve with care.



Sens de montage VG / VG knife gate valve assembling way

La vanne est unidirectionnelle, elle doit être installée de façon à ce que la pression du fluide plaque la pelle sur le joint. Le sens de montage inverse est fortement déconseillé et relève uniquement de la responsabilité de l'utilisateur. Veuillez donc à un montage conforme au sens de la flèche sur le corps (applications hydrauliques).

The valve is unidirectional it must be installed with the pressure which push the knife on the gasket. The flow direction is user responsibility. Please assemble the valve following the arrow on the body (hydraulics applications).



Attention !

Pour des applications de transport pneumatique ou de pulvérisés, nous consulter.
For applications of pneumatic transport or pulverized products, consult us.

Montage en bout de ligne Bottom line assembling

Pour un montage en bout de ligne, la vanne doit être montée «entre brides».

For bottom line assembling the valve must be installed between flanges.



En stock / Available



Avec délais / Not in stock

TECOFI - Bureaux 8 et 9
83 rue Marcel Mérieux - CS 92013
69969 Corbas Cedex - FRANCE

80

T. +33 (0)4 72 79 05 79
F. +33 (0)4 78 90 19 19
✉ sales@tecofi.fr

www.tecofi.fr



NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

USE AND INSTALLATION NOTE



■ Serrage du fouloir de presse-étoupe / Tight the packing gland

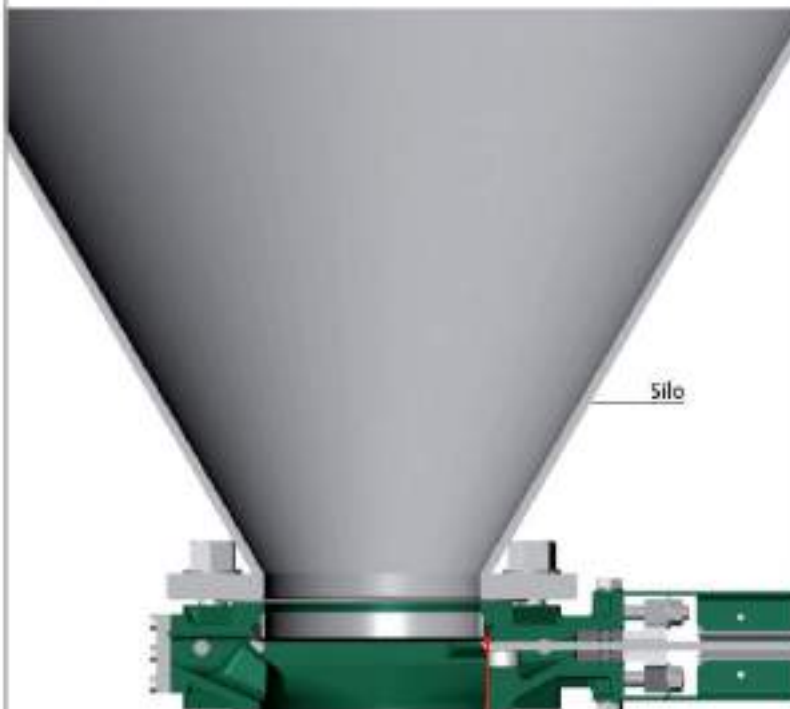
Les vannes sont toujours livrées avec le fouloir de presse-étoupe desserré.
The valves are always delivered with the loosened packing gland.



Avant toute utilisation, serrer progressivement et modérément le fouloir de presse-étoupe, de préférence, avec la vanne en charge pour s'assurer de l'étanchéité.

Before any use, tighten the gland gradually and moderately, preferably, with the valve charge with it to be sure of tightness quality.

■ Montage sous silo : sens de montage VGS Working under silo : VGS knife gate valve assembling way



Pour une bonne évacuation, il est recommandé de monter la vanne avec le joint du même côté que le produit.
For good discharge it is recommended to assemble the valve with the gasket on the side of the product.

■ Graissage et tube de protection Greasing and protection tube

Veillez au montage du tube de protection de la vis de manoeuvre lors de la première installation. La réserve de graisse de la vis de manoeuvre est assurée dans le tube de protection, offrant un graissage régulier.
Take care of the assembly of the protection tube of stem at the time of the first installation. The grease reserve of the stem is ensured in the protection tube, offering a regular greasing.



En cas de stockage prolongé ou de faible fréquence des manoeuvres, graisser la vis de manoeuvre régulièrement.
In the event of prolonged storage or of weak frequency of operation, lubricate the valve stem regularly.



■ Supportage des vannes / Valves support

Les vannes manuelles au diamètre important, les vannes munies d'actionneurs lourds tels que vérins, moteurs électriques..., doivent être supportées à l'aide de la plaquette de supportage fournie, lorsqu'elles sont montées en position horizontale ou inclinée.
The manual valves in large diameter, valves equipped with heavy actuators such as actuators, electric motors..., should be supported by means of the retaining plate supplied, when they are mounted horizontally or inclined.





REPLACEMENT DES JOINTS / PACKING AND SEAT REPLACEMENT

Les pièces généralement remplacées sont la garniture de presse-étoupe, le siège de la vanne, les joints du vérin (en cas de commande pneumatique) et la pelle. Leur durée de vie dépend largement des cycles d'utilisation en pression, température, quantité de manœuvres, agressivité chimique, etc.

Il est recommandé de contrôler l'alignement «pelle / organe de manœuvre» dans le corps de la vanne avant de resserrer complètement les plaques supports.

The parts that need replacement are: packing, valve seat, gasket (for pneumatic actuator) and gate. Their life cycles depend largely on the use of pressure, temperature, amount of maneuvers, aggressive chemicals, etc.

It is necessary to control the alignment of the gate in body with the operating organ before to screw absolutely plates support.

Remplacement de la garniture de presse-étoupe :

- Dépressuriser le circuit et mettre la vanne en position fermée.
- Désaccoupler la pelle (1) et la tige.
- Desserrer les écrous (2) du fouloir et enlever celui-ci (8).
- Oter les anciennes tresses (5) et le joint torique (6) puis nettoyer le logement (7).
- Placer les nouvelles tresses (5) et le joint torique (6) en alternant les jointures (voir figure A).
- Remplacer le fouloir (8) et les écrous (2) de celui-ci.
- Refixer la tige sur la pelle (1).
- Remettre le circuit en charge tout en resserrant les écrous du fouloir (2) jusqu'à obtenir l'étanchéité.

Packing replacement:

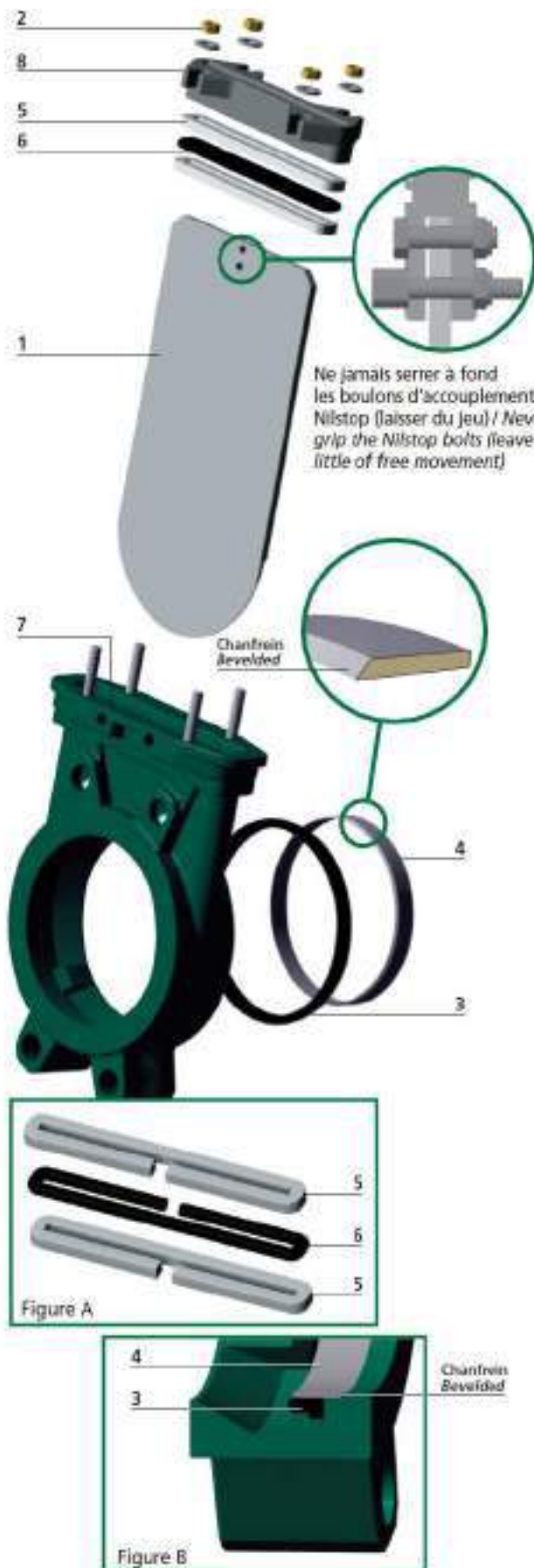
- Check your pipe is without pressure and close your valve.
- Disconnect the gate (1) and stem.
- Unscrew the nuts of the packing gland (2) and take it off (8).
- Take out the old braids and O-ring (5) (6) and clean the inside (7).
- Put the new braids and O-ring alternating the joints (see fig. A).
- Put the packing gland (8) and its nuts (2).
- Fix the stem on the gate (1).
- Put the pipe under pressure while tightening the nuts of the packing gland (2) until you get tightness.

Remplacement du joint de pelle (sur vannes étanches) :

- Déposer la vanne.
- Retirer l'organe de manœuvre.
- Enlever la pelle (1).
- Oter la bague support en inox (4).
- Oter le joint usagé (3) et nettoyer son emplacement.
- Placer le nouveau joint moulé (3) dans son logement.
- Monter la bague support (4) en la martelant sur tout le diamètre pour la placer dans son logement (voir figure B).
- Replacer la pelle (1) sans endommager le siège.
- Refixer l'organe de manœuvre et faites plusieurs manœuvres d'ouverture et de fermeture avant de replacer la vanne sur l'installation.
- Avant de resserrer complètement les plaques supports contrôler l'alignement de la pelle dans le corps avec l'organe de manœuvre (surtout en pneumatique).

Replacement of the valve seat (on tight valves):

- Take the valve out.
- Take the operator out.
- Take the gate of (1).
- Take the stainless steel ring off (4).
- Take the used gasket (3) and clean its place.
- Put the new shaped gasket (3) in the place.
- Assemble the support ring (4) hammering it on all diameter to take its place (see fig. B).
- Put the gate back without damaging the seat (1).
- Fix the operator and make few openings and closings before replacing the valve on the pipe.
- Before to screw absolutely plates support control the alignment of the gate in body with the operating organ (especially pneumatic actuator).





NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION USE AND INSTALLATION NOTE



PIÈCES DÉTACHÉES DE VÉRINS PNEUMATIQUES SIMPLE ET DOUBLE EFFET / SINGLE AND DOUBLE ACTING PNEUMATIC ACTUATORS SPARE PARTS

Vérin pneumatique double effet
Double acting pneumatic actuator

1. Tube
2. Piston
3. Tige / Stem
4. Flasque inférieur / Lower flange
5. Flasque supérieur / Top flange
6. Tirants / Rods
7. Bague de guidage / Guiding ring
8. Ecrou de blocage / Locking nut
9. Joint d'étanchéité / Gasket
10. Joint cache-poussière / Dust cap
11. Joint torique / O ring
12. Rondelle / Washer
13. Ecrou frein / Self-locking nut
14. Rondelle / Washer
15. Ecrou / Nut
16. Ressort de rappel / Return spring
17. Joint / Gasket

Vérin pneumatique simple effet
Single acting pneumatic actuator

13. Ecrou frein / Self-locking nut
14. Rondelle / Washer
15. Ecrou / Nut
16. Ressort de rappel / Return spring
17. Joint / Gasket

Vérin pneumatique double effet*
*Double acting pneumatic actuator**

Vérin pneumatique simple effet*
*Single acting pneumatic actuator**

Vérin pneumatique double effet* pour vanne DN > 500
Double acting pneumatic actuator for valve DN > 500*

Vérin hydraulique (sur demande)**
*Hydraulic actuator (on request)***

* Fonctionnement avec air lubrifié (P_{max} = 7 bar / P_s = 6 bar / P_{mini} = 5 bar)
Working with lubricated air (maxi pressure 7 bar, working pressure 6 bar, minimum pressure 5 bar).

** PMS / MWP : 250 bar suivant modèle / 250 bar following models.



INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES POUR LA MISE EN PLACE ET L'UTILISATION DE LA COMMANDE MANUELLE DE SECOURS DU VÉRIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

- 1 – Couper l'alimentation pneumatique du vérin.
- 2 – Déposer le capot de protection se situant du côté de l'accroche de la chaîne. (Voir Fig.22)
- 3 – Dévisser le maillon rapide de la chaîne pour libérer le volant. (Voir Fig.23)
- 4 – Faire descendre la tige en actionnant le volant dans le sens «CLOSE» (Voir Fig. 24) jusqu'à ce que l'empreinte mâle de la tige du vérin coïncide dans l'empreinte femelle de la tige du volant. (Voir Fig. 25)
Attention : Il peut être nécessaire de maintenir la tige pour bloquer sa rotation et permettre sa translation. (Utiliser des gants de protection)

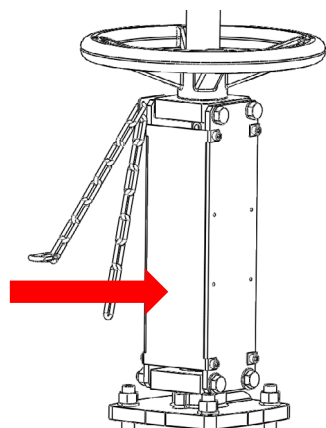


Fig.22

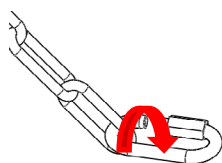


Fig.23

- 5 – Goupiller les deux tiges ensemble à l'aide de l'axe fixé sur la chaîne (Voir Fig. 27), après avoir préalablement retiré la goupille épingle (Voir Fig. 26). Une fois l'axe inséré, insérer la goupille épingle sur celui-ci. (Voir Fig. 28)

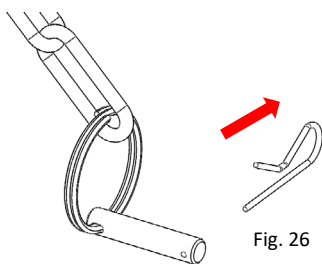


Fig. 26

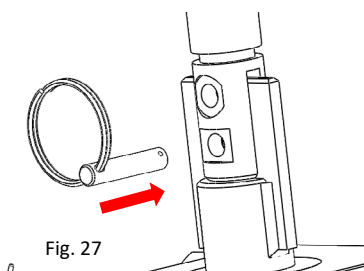


Fig. 27

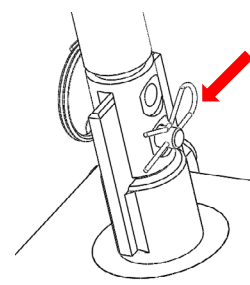


Fig. 28

- 6 – La commande manuelle de secours est prête à être utilisée pour ouvrir ou fermer la vanne.

SPECIAL INSTRUCTIONS FOR THE INSTALLATION AND THE USE OF MANUAL EMERGENCY OPERATING OF THE DOUBLE ACTING PNEUMATIC ACTUATOR

- 1 - Close pneumatic supply of pneumatic actuator.
- 2 - Disassemble the safety protection being situated near the chain fixation. (See Fig. 22)
- 3 - Discrew the chain fast link to release the handwheel. (See Fig. 23)
- 4 - Make go down the stem by operating the handwheel in the "CLOSE" direction (See Fig. 24) until the male imprint of the pneumatic actuator stem coincides in the female imprint of the handwheel stem. (See Fig. 25)
Attention: It can be necessary to maintain the stem to block his rotation and allow his translation. (Use oven gloves)

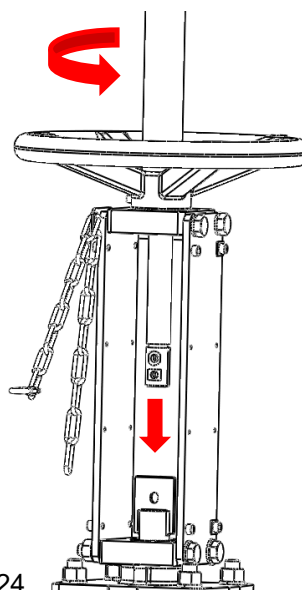


Fig.24

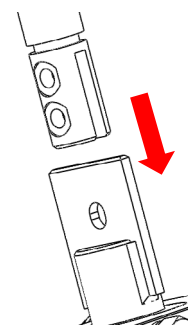


Fig.25

- 5 - Fix the two stems together by means of the axis fixed to the chain (See Fig. 27), having before removed the safety pin (See Fig. 26). Once the inserted axis, insert the safety pin to this one. (See Fig. 28)

- 6 - The manual emergency operating is ready to be to use to open or close the valve.



INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES POUR DÉSACCOUPLER LA COMMANDE MANUELLE DE SECOURS DU VÉRIN PNEUMATIQUE DOUBLE EFFET

1 – Désolidariser les deux tiges ensemble en ôtant l'axe fixé sur la chaîne (Voir Fig. 30), après avoir préalablement retiré la goupille épingle (Voir Fig. 29). Une fois l'axe retiré, insérer la goupille épingle sur celui-ci. (Voir Fig. 31)

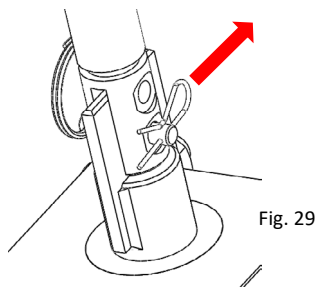


Fig. 29

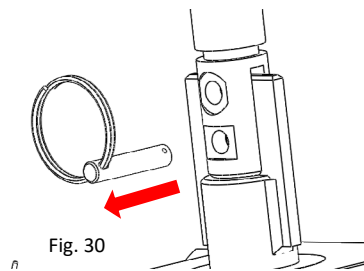


Fig. 30

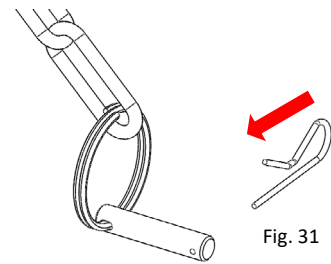


Fig. 31

SPECIAL INSTRUCTIONS TO UNCOUPLE THE MANUAL EMERGENCY OPERATING OF THE DOUBLE ACTING PNEUMATIC ACTUATOR

1 - Separate the two stems by removing the axis fixed to the chain (See Fig. 30), having before removed the safety pin (See Fig. 29). Once out-of-the-way axis, insert the safety pin to this one. (See Fig. 31)

2 – Faire remonter la tige en actionnant le volant dans le sens «OPEN» jusqu'à ce que la commande manuelle de secours bute dans sa position la plus haute. (Voir Fig. 32)

Attention : Il peut être nécessaire de maintenir la tige pour bloquer sa rotation et permettre sa translation. (Utiliser des gants de protection)

3 – Verrouiller le volant à l'aide de la chaîne et du maillon rapide. (Voir Fig. 33)

4 - Assembler les capots de protections de la partie commande manuelle de secours.

5 - Alimenter en air comprimé le vérin pneumatique double effet.

6 - La commande par vérin pneumatique est prête à être utilisée pour ouvrir ou fermer la vanne.

2 - Make go up the stem by operating the handwheel in the "OPEN" direction until the manual emergency operating to be in its high position. (See Fig. 32)

Attention: It can be necessary to maintain the stem to block his rotation and allow his translation. (Use oven gloves)

3 - Lock the handwheel by means of the chain and of the fast link. (See Fig. 33)

4 - Assemble the safety protections of manual emergency operating. (See Fig. 34)

5 - Fed with compressed air the double acting pneumatic actuator.

6 - The operating by pneumatic actuator is ready to be to use to open or close the valve.

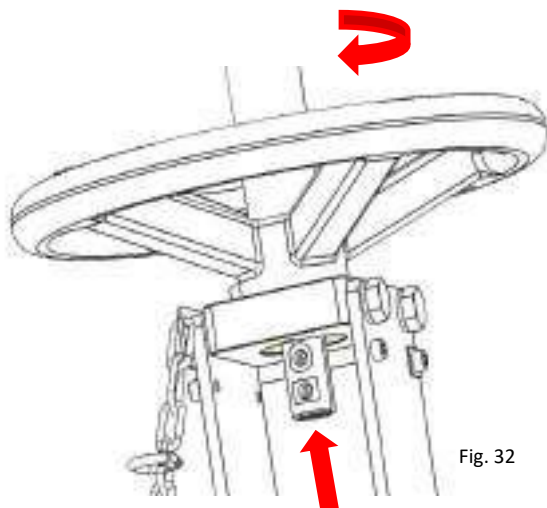


Fig. 32

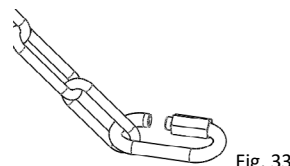


Fig. 33

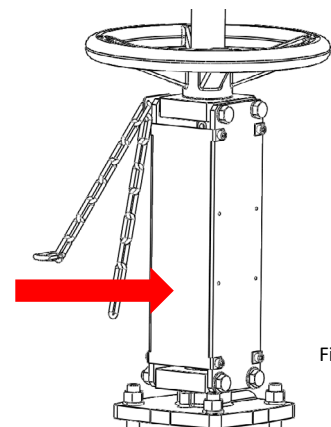


Fig. 34